

О П И С А Н И Е ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ЦИСиП «ВНИИФТРИ» -

зам. ген. директора ГП «ВНИИФТРИ» -



Д.Р. Васильев
2002г.

Прибор контроля процесса стерилизации консервов «ПКПСК-1»	Внесен в государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>2448-03</u> Взамен N _____
---	---

Выпускается по техническим условиям ТУ 4215-003-13245171-02

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор контроля процесса стерилизации консервов «ПКПСК-1» предназначен для измерений температуры при проведении процесса стерилизации пищевых консервов в автоклавах, в диапазоне температур от 0 до 150° С, по четырем каналам, с измерением времени стерилизации, расчетом стерилизующего эффекта, и повременной распечаткой результатов измерения на принтере.

ОПИСАНИЕ

Прибор контроля процесса стерилизации консервов «ПКПСК-1» состоит из четырех первичных термопреобразователей (ПТ), блока микропроцессорного измерительного преобразователя с индикацией (МИП) и матричного принтера.

В качестве ПТ используется термопреобразователь сопротивления платиновый с НСХ Pt100, сопротивление которого зависит от температуры измеряемой среды. Напряжение, возникающее на ПТ измеряется и преобразуется в значение температуры при помощи микропроцессорного измерительного и показывающего блока.

В микропроцессорном блоке в процессе работы определяется температура и время стерилизации, а также рассчитывается стерилизующий эффект.

МИП выполнен в корпусе из пластмассы. На лицевой панели находятся буквенно-цифровой жидкокристаллический дисплей и клавиатура.

Прибор обеспечивает индикацию текущей температуры по каналам измерений (°C), индикацию времени стерилизации (час, мин., сек.), индикацию расчетного значения стерилизующего эффекта на данный момент времени, с распечаткой указанных параметров процесса (с заданным шагом по времени процесса стерилизации), хранение в памяти МИП результатов измерений и расчетов последнего процесса стерилизации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений температуры, °C	0...150.
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения температуры, °C	± 0,5.
Пределы допускаемой абсолютной погрешности отсчета времени за один час, с	±4.
Продолжительность непрерывной работы, не менее, ч	10.
Время установления рабочего режима, не более, с	60.
Напряжение питания, с частотой (50±1) Гц, при коэффициенте высших гармоник питающей сети, не более 5%, В	220±10.
Потребляемая мощность, не более, ВА	300.
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	2500.
Среднее время восстановления работоспособного состояния прибора, не более, ч.	4.
Средний срок службы, лет, не менее	5.
Масса, кг, не более:	
- для блока МИП	0,5;
- для каждого ПТ с кабелем,	0,05.
Габаритные размеры, мм,:	
для блока МИП	
длина -	228±5,

ширина - 216±5,
высота - 126±5;

для корпуса ПТ:

диаметр - $4 \pm 0,3$
длина - 70±10.

Длина кабеля ПТ, не менее, м. 7.

Рабочие условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха, °C 5... 40;
- верхнее значение относительной влажности при 30 °C, % 95;
- атмосферное давление, кПа (мм. рт. ст.) 84... 106,7 (630... 800)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средства измерений наносится на переднюю панель МИП и на титульный лист руководства по эксплуатации ПСМК 00.003РЭ

Способ нанесения - компьютерно - графическим методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество, шт.	Обозначение
1.	Микропроцессорный измерительный и показывающий блок (МИП)	1	ПСМК 00.003
2.	Термопреобразователь (ПТ)	4	ПСМК 00.004
3.	Принтер матричный	1	По заказу
4.	Комплект принадлежностей	1	ПСМК 00.005
5.	Футляр пластмассовый	1	ПСМК 00.006
6.	Руководство по эксплуатации	1	ПСМК 00.003РЭ
7.	Методика поверки	1	ПСМК 00.003МП
8.	Свидетельство о поверке	1	

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с документом «Прибор контроля процесса стерилизации консервов «ПКПСК-1». Методика поверки»

ПСМК 00.003МП, утвержденным ГП «ВНИИФТРИ» 20 декабря 2002 г.

Межповерочный интервал – один год.

Основное поверочное оборудование: термометр сопротивления платиновый эталонный ПТСВ 3-го разряда, термометр цифровой малогабаритный МТЦ 1520-02, жидкостной термостат, секундомер СОПр-1А-1, мегаомметр Ф 4102/1-1М.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 22261-94 «Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия».

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия».

ТУ 4215-003-13245171-02 «Прибор контроля процесса стерилизации консервов «ПКПСК-1». Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор контроля процесса стерилизации консервов «ПКПСК-1» соответствует требованиям ГОСТ 22261-94, ГОСТ 12997-84, ТУ 4215-003-13245171-02.

Изготовители:

ГНУ ВНИИ мясной промышленности им.В.М.Горбатова, РАСХН

Адрес:Россия,109316,Москва,ул.Талалихина,26

Тел.(095) 276-95-11,факс (095) 276-95-51

ООО «Измерительная техника»

Адрес: Россия,109316,Москва,ул.Талалихина,26

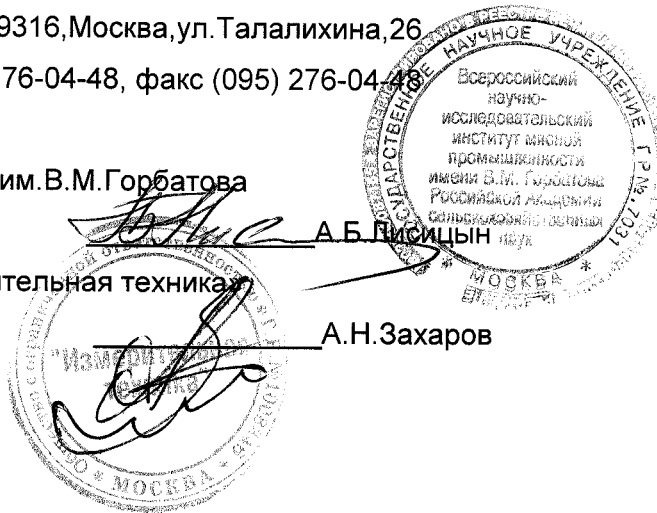
тел. (095) 276-04-48, факс (095) 276-04-48

Директор ГНУ ВНИИМП им.В.М.Горбатова

Директор ООО «Измерительная техника»

А.Б.Лисицын

А.Н.Захаров



ООО
« Измерительная
техника»

109316, г. Москва ,
Талалихина, д. 26
тел/факс (095) 276-0448
р/с40702810640240100618
Отделение № 7809 СБ РФ
Люберецкий филиал,
Московская область

Зам.директора ВНИИМС
В.А.Сковородникову

119640,Москва,
ул.Озерная,д.46

№_346_ от__26.12._2002г.

Не возражаем против опубликования материалов по прибору для контроля процесса стерилизации консервов ПКПСК-1 в открытой печати.

Директор



А.Н.Захаров