

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Руководитель ГИИСМ ФГУП "ВНИИМС"

СОГЛАСОВАНО



В.Н. Яншин

2008 г.

<b>Пипетки с одной отметкой 1-го и 2-го класса точности</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24424-08</u> Взамен № <u>24424-03</u></b>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29169.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки с одной отметкой 1-го и 2-го класса точности (далее пипетки) предназначены для измерений объема жидкости (кроме жидкостей, вступающих в химические реакции со стеклом).

Область применения - химическая, нефтяная, пищевая и другие отрасли промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Пипетки изготавливают в виде цилиндрической трубки со сливным отверстием на нижнем конце, из стекла с химической и термической стойкостью следующих исполнений:

- 1 - прямые;
- 1а – прямые с запасным резервуаром;
- 2 - с расширением;
- 2а – с расширением и запасным резервуаром.

Запасной резервуар пипеток исполнения 1а и 2а имеет сферическую форму и находится между градуированной отметкой и верхней частью пипетки.

Все пипетки больших размеров имеют прямой цилиндрический резервуар, параллельный продольной оси пипетки, из всасывающей и сливной трубками.

Пример условного обозначения пипетки исполнения 1, 2-го класса точности и номинальной вместимостью 10 мл – Пипетка 1-2-10 ГОСТ 29169.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при 20 °С, см <sup>3</sup> (мл)		Продолжительность слива воды из пипетки, с				Габаритные размеры, мм			
			1-го класса		2-го класса		прямые		с резервуаром	
	1-го класса	2-го класса	не менее	не более	не менее	не более	длина	диаметр	длина	диаметр
0,5	± 0,005	± 0,01	10	20	4	20	280	5	-	-
1	± 0,008	± 0,015	10	20	5	20	280	6	325	9
2	± 0,01	± 0,02	10	25	5	25	280	7	350	9
5	± 0,015	± 0,03	15	30	7	30	-	-	410	12
10	± 0,02	± 0,04	15	40	8	40	-	-	450	16
10,77	± 0,02	± 0,04	15	40	10	40	-	-	450	16
20	± 0,03	± 0,06	25	50	9	50	-	-	520	22
25	± 0,03	± 0,06	25	50	10	50	-	-	530	24
50	± 0,05	± 0,1	30	60	13	60	-	-	560	30
100	± 0,08	± 0,15	40	60	25	60	-	-	600	38
200	± 0,1	± 0,2	50	70	40	70	-	-	650	49

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку трафаретным способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

Пипетки поставляются в коробке в количестве от 1 до 20 шт. в зависимости от вместимости. На коробку наклеивается наклейка с указанием наименованием поставляемых изделий.

### ПОВЕРКА

Первичная поверка пипеток проводится по ГОСТ 8.234-77 "ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки".

Пипетки периодической поверке не подлежат.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29044 "Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды".

ГОСТ 29169 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип пипеток с одной отметкой 1-го и 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОАО "Стеклоприбор", г.Червонозаводское,  
Лохвицкий район, Полтавская область, Украина.  
Тел./факс: (+3805356) 3-71-00.

Председатель правления  
ОАО "Стеклоприбор"



В.Н.Севастьянов