

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора  
ФГУ " Брянский ЦСМ "

 А.С. ИВАШКИН

" \_\_\_\_\_ " 2002г.

ЦИЛИНДРЫ	Внесены в Государственный
3-25-2	реестр средств измерений
3-50-2	Регистрационный № <u>24176-02</u>
3-100-2	Взамен № _____
3-250-2	

Выпускаются по ГОСТ 1770-74 " Посуда мерная лабораторная  
стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические  
условия " .

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цилиндры предназначены для измерения об"емов жидкостей в  
промышленных и сельскохозяйственных лабораториях.

#### ОПИСАНИЕ

Цилиндры выполнены из стеклянных трубок разного диаметра,  
один конец которых запаян в виде дна, а второй с носиком слива  
жидкости оплавлен.

Цилиндр 3-25-2 - оцифрованные отметки начинаются от 5 через 5  
до 25 см<sup>3</sup>

Цилиндр 3-50-2 - оцифрованные отметки начинаются от 10 через 10  
до 50 см<sup>3</sup>

Цилиндр 3-100-2 - оцифрованные отметки начинаются от 10 через 10  
до 100 см<sup>3</sup>

Цилиндр 3-250-2 - оцифрованные отметки начинаются от 30 через 20  
до 250 см<sup>3</sup>

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Вместимость цилиндров, см <sup>3</sup>			
	25	50	100	250
Исполнение	3	3	3	3
Класс точности	2	2	2	2
Пределы абсолютной допускаяемой погрешности, см <sup>3</sup>	±0,50	±1,0	±1,0	±1,0
Цена наименьшего деления, см <sup>3</sup>	0,5	1,0	1,0	2,0
Объем, соответствующий нижней отметке, см <sup>3</sup>	3,0	5,0	10,0	20,0
Длина от основания цилиндра до конечной отметки, мм, не менее	85	110	145	200
Длина от конечной отметки шкалы до верхнего торца цилиндра, мм, не менее	25	30	35	40
Высота цилиндра с основанием, мм, не более	170	200	260	335
Высота основания, мм, не менее	25	28	32	40
Диаметр вписанной окружности основания, мм, не менее	45	50	60	70
Толщина стенки цилиндра, мм	1,3±0,3	1,5±0,5	1,5±0,5	1,5±0,5
Ширина штрихов шкалы, мм, не более	0,4	0,4	0,4	0,4
Масса, г, не более	40	50	100	160

### Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 35
- относительная влажность при 25°С, не более 80

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на цилиндры методом вжигания и на первый лист этикетки типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Обозначение	Количество, шт
Цилиндр	З-25-2	35
Цилиндр	З-50-2	20
Цилиндр	З-100-2	60
Цилиндр	З-250-2	25
Этикетка	МИДП.725220.001ЭТ	I
Коробка	МИДП.321312.009	I
Коробка	МИДП.321312.010	I
Коробка	МИДП.321312.011	I
Коробка	МИДП.321312.012	I
Методика поверки "Цилиндры З" МИДП.725224.001МП		

## ПОВЕРКА

Поверку цилиндров проводят по ГОСТ 8.234-77 "ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки" и методике поверки МИДП.725224.001МП, согласованной ФГУ "Брянский ЦСМ" в июне 2002г.

При проведении поверки применяют следующие средства;

- штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 ГОСТ 166-89;
- лупа измерительная ЛИЗ-10<sup>X</sup> ГОСТ 25706-83;
- линейка 0-50мм ГОСТ 427-75, ЦЦ-1мм
- весы 3-го разряда ГОСТ 24104-88;
- термометр 0-100<sup>o</sup>C, ЦЦ-0,5<sup>o</sup>C ТУ 25-11.663-76

Межповерочный интервал I год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1770-74 "Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Цилиндры соответствуют требованиям НД.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково, Брянской обл., ул. Ленина, 183, кор.5  
тел. (08333) 2-44-05, факс (08333) 2-27-02



ООО "МиниМедПром"

Ю.В. АХРАМЕЕВ