



СОГЛАСОВАНО

Заместитель

Генерального директора  
ФГУ «Брянский ЦСМ»

А.Б.ПОЩА

« 10 » 10 2007 г.

ПИПЕТКИ градуированные типов 2, 3, 4	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24175-07</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29228-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания", ГОСТ 29229-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 3. Пипетки градуированные с временем ожидания 15 с."

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки предназначены для измерения объемов жидкостей при проведении химических анализов в лабораториях различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, учебных заведениях.

### ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой прямую стеклянную трубку, сливной кончик которой оттянут, а верхний - оплавлен.

Пипетки исполнения 2 имеют уменьшенный наружный диаметр верхнего кончика.

Вдоль оси пипеток нанесена градуировочная шкала.

Схема градуировки пипеток типов 2, 3 – 3 по ГОСТ 29227-91.

Схема градуировки пипеток типа 4 - 2 по ГОСТ 29227-91.

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	П и п е т к и												
	2-1-2-0,1	2-1-2-0,2	2-1-2-1	2-1-2-2	2-1-2-5	2-2-2-10	2-2-2-25	3-1-2-1	3-1-2-2	3-1-2-5	3-2-2-10	3-2-2-25	4-1-1-0,5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Тип	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4
Исполнение	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1
Класс точности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1
Номинальная вместимость, мл	0,1	0,2	1	2	5	10	25	1	2	5	10	25	0,5
Цена наименьшего деления, мл	0,001	0,002	0,01	0,02	0,05	0,1	0,1	0,01	0,02	0,05	0,1	0,1	0,01
Пределы допускаемой погрешности объема пипетки, мл	± 0,001	± 0,002	± 0,01	± 0,02	± 0,05	± 0,1	± 0,1	± 0,01	± 0,02	± 0,05	± 0,1	± 0,1	± 0,005
Расстояние от верхней до нижней оцифрован- ной отметки, мл													
не более	150	140	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
не менее	95	100	140	140	160	160	160	140	140	160	160	160	140

[illegible]

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 35;
- относительная влажность при 25 °С, %, не более 80

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на пипетку методом вжигания или на этикетку методом печати.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Обозначение	Количество, шт.
Пипетка	2-1-2-0,1	500
то же	2-1-2-0,2	500
-"-	2-1-2-1	500
-"-	2-1-2-2	500
-"-	2-1-2-5	500
-"-	2-2-2-10	500
-"-	2-2-2-25	500
-"-	3-1-2-1	500
-"-	3-1-2-2	500
-"-	3-1-2-5	500
-"-	3-2-2-10	500
-"-	3-2-2-25	500
-"-	4-1-1-0,5	500
Этикетка	МИДП.725237.001 ЭТ	1
Коробка	МИДП.321312.014	1

### ПОВЕРКА

Поверку проводят по методике поверки "Пипетки" МИДП.725237.001 МП, согласованный с ФГУ "Брянский ЦСМ" в октябре 2007г.

При проведении поверки применяют следующие средства:

- линейка 0-500 мм, ЦД-1 мм, ГОСТ 427-75;
- лупа измерительная ЛИЗ-10<sup>x</sup> ГОСТ 25706-83;
- штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 ГОСТ 166-89;
- термометр 0-55<sup>0</sup>С, ЦД – 0,1<sup>0</sup>С ТУ 25-2021.003-88;
- пипетки образцовые вместимостью 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 5; 10; 25 мл.

Поверка - первичная.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29227-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Общие требования", ГОСТ 29228-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания", ГОСТ 29229-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Пипетки градуированные с временем ожидания 15 с."

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – Пипетки тип 2, 3, 4 утвержден техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково Брянской обл.,  
ул. Ленина, д. 182, корп. 5,  
тел. (48333) 3-44-05; факс (48333) 3-27-02.

Директор ООО "МиниМедПром"



Ю.В.АХРАМЕЕВ