

СОДОСНОВАНО

Руководитель ГНИИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н.Яншин

2008 г.

Аппаратура измерения виброперемещения	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 24120-02 Взамен №
---------------------------------------	--

Выпускается по техническим условиям НХ81.000 ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аппаратура измерения виброперемещения используется для измерения осевых и радиальных перемещений валов относительно корпуса компрессорных установок и предназначена для применения в нефтеперерабатывающей промышленности, а также в других отраслях промышленности, где используются роторные агрегаты.

ОПИСАНИЕ

Аппаратура измерения виброперемещения (далее аппаратура) предназначена для непрерывного контроля осевого или радиального виброперемещения валов (роторов) компрессорных установок, имеющих диаметр вала не менее 30 мм с шероховатостью поверхности не хуже Ra 1,25. Аппаратура состоит из токовихревого датчика перемещения и двух вторичных преобразователей (для осевого и радиального перемещений), которые также обеспечивают питание датчиков. Значения перемещений определяются посредством измерения напряжения преобразователей с использованием значений коэффициентов преобразования датчиков.

Аппаратура предназначена для эксплуатации во взрывоопасных зонах помещений в соответствии с маркировкой по взрывозащите на ней. Датчик имеет маркировку по взрывозащите «1ExibIICt6», преобразователи – "ExibIICt6 X в комплекте НХ81.000".

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение параметра
Диапазоны измерений: осевого перемещения, мм	0,2 ÷ 1,8
амплитуд радиальных виброперемещений, мкм	± 80
Номинальный зазор, мм	0,5
Диапазон частот, Гц	10 ÷ 1000
Предел допускаемой основной приведенной погрешности, %	± 10

Неравномерность амплитудно-частотной характеристики, %, не более: в диапазонах частот 10 ÷ 20 Гц и 500 ÷ 1000 Гц в диапазоне частот 20 ÷ 500 Гц	± 10 2
Собственные шумы от диапазона измерения, %, не более	1
Дополнительная погрешность, вызванная изменением температуры окружающего воздуха, %, не более	± 5
Сопротивление изоляции, МОм, не менее: при нормальных климатических условиях в рабочем диапазоне температур	20 5
Условия эксплуатации: Диапазоны температур, °C: для датчика для вторичного преобразователя	$+5 \div +80$ $+5 \div +50$
Относительная влажность воздуха, %, не более: для датчика, при +30 °C для вторичного преобразователя, при +35 °C	95 80
Атмосферное давление, кПа	84,0 ÷ 106,7
Напряжение питания постоянного тока, В	21±2
Габаритные размеры, мм, не более: датчик вторичный преобразователь	8x8x32 130x32x110
Масса, г, не более: датчик вторичный преобразователь	150 600

Наработка на отказ не менее 20000 часов.
Средний срок службы не менее 12 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки HX81.000		
1	Датчик перемещения K25.1407.000	1 шт.
2	Преобразователь вторичный осевой HX81.100	1 шт.
3	Этикетка на аппаратуру HX81.000	1 экз.
Комплект поставки HX81.000-01		
1	Датчик перемещения K25.1407.000	1 шт.
2	Преобразователь вторичный радиальный HX81.200	1 шт.
3	Этикетка на аппаратуру HX81.000-01	1 экз.
Для комплектов HX81.000 и HX81.000-01		
4	Руководство по эксплуатации с Методикой поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Проверка аппаратуры измерения виброперемещения производится в соответствии с разделом «Методика поверки» руководства по эксплуатации «Аппаратура измерения виброперемещения. НХ81.000 РЭ», разработанным и утвержденным ФГУП «ГРЦ «КБ им. академика В.П.Макеева» и согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» 4 декабря 2002г.

Основными средствами поверки являются индикатор часового типа ИЧ10 класс 1 с пределом измерения 2 мм и погрешностью 10 мкм; электродинамический вибратор 4809 с вибропреобразователем 8305 с относительной погрешностью на базовой частоте 1,5 %; прибор комбинированный Ц4353; вольтметр универсальный цифровой В7-34 с пределом измерения напряжения 10 В и погрешностью $\pm 0,2 \%$.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 25364-97 «Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации опор валопроводов и общие требования к проведению измерений»

2. Технические условия НХ81.000 ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип аппаратуры измерения виброперемещения утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ФГУП «ГРЦ «КБ им. академика В.П.Макеева»

Адрес: 456300, г. Миасс, Челябинской обл., Тургоякское шоссе, 1

ООО «Конверсия – нефть»

Адрес: 456300, Челябинская обл., г. Миасс, Тургоякское шоссе, 1

Представитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»
Начальник лаборатории

В.Я.Бараш

Представитель ФГУП «ГРЦ «КБ им. академика В.П.Макеева»
Зам. генерального конструктора

М.Г. Агафонов

Представитель ООО «Конверсия-нефть»
Директор

Ю.К. Кириллов

