

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП ВНИИМС

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н.Яншин

2002 г.



Манометры МТ и  
мановакуумметры МВТ

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 23991-02  
Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ РБ 101472320.001-2002,

Республика Беларусь  
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ (в дальнейшем - приборы) предназначены для измерений избыточного давления жидкости, газа и пара. Они могут использоваться в различных отраслях промышленности, энергетики и технологических системах транспортировки жидкости и газа, тепло- и газоснабжения, различных механизмах и машинах.

ОПИСАНИЕ

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ (в дальнейшем - приборы) конструктивно состоят из цилиндрического корпуса со шкалой закрытой предохранительным стеклом и со штуцером в нижней части для присоединения их к месту отбора давления. Внутри корпуса находится чувствительный элемент. Чувствительный элемент с помощью поводка связан с трибкосекторным механизмом, на оси которого закреплена стрелка. Под воздействием измеряемой среды, поступающей в чувствительный элемент, он деформируется и с помощью трибкосекторного механизма поворачивает стрелку относительно шкалы прибора на определенный угол, пропорционально измеряемому давлению.

Корпус приборов изготавливается в виде цилиндра диаметром 50, 63 или 100 мм из стали или полистирола.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Тип, диапазон измерений и класс точности приборов соответствуют значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Тип прибора	Верхнее значение диапазона показаний				Класс точности	
	Избыточного давления		Вакуумметрического давления			
	кПа	МПа	кПа	МПа		
1	2	3	4	5	6	
MT-50	400 600	0,4 0,6 1,0 1,6 2,5 4,0			2,5	
MT-63	6,0 10,0 16,0 25,0	0,4 0,6 1,0 1,6 2,5 4,0			4,0	

1	2	3	4	5	6
МВТ-100	300	0,3	-100	-0,1	1,5
	500	0,5	-100	-0,1	2,5
		0,9		-0,1	
		1,5		0,1	
		2,4		0,1	
МТ-100	400	0,4			1,5
	600	0,6			2,5
		1,0			
		1,6			
		2,5			
		4,0			
		6,0			
		10,0			
		16,0			
		25,0			

2. Диаметр корпуса и масса приборов соответствуют данным, указанным в таблице 2.  
Таблица 2.

Тип прибора	Диаметр корпуса, мм.	Масса, кг, не более
МТ-50	50	0,15
МТ-63	63	0,20
МТ-100, МВТ-100	100	0,60

3. Приборы предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °C.

4. Полный срок службы приборов не менее 10 лет.

5. Пределы допускаемой приведенной погрешности приборов соответствуют данным, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Класс точности	Предел допускаемой приведенной погрешности, %
1,5	±1,5
2,5	±2,5
4,0	±4,0

6. Вариации показаний приборов не более абсолютного значения пределов допускаемой погрешности.

7. Степень защиты оболочки 1Р40 по ГОСТ 14256-96.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкалу или, корпус прибора методом штемпельной печати, а также в паспорт прибора.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество, шт.	Примечание
Прибор	МТ или МВТ	1	По согласованию с заказчиком
Паспорт	БАГ 101472320.001	1	может поставляться один паспорт
Руководство по эксплуатации	ПС	1	на групповую упаковку
Упаковка	БАГ 101472320.001 РЭ	-	Поставляется по требованию заказчика. Допускается использовать групповую упаковку

## ПОВЕРКА

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ поверяются по МИ 2124-90 « Рекомендация. ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопищащие. Методика поверки»  
Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия»  
ТУ РБ 101472320.001-2002 «Манометры МТ и мановакуумметры МВТ. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ соответствуют требованиям технических условий ТУ РБ 101472320.001-2002 и ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: НП ООО «МЦ-БАГОРИЯ»

АДРЕС: 220141, г. Минск, Староборисовский тракт, 51

Директор НП ООО «МЦ-БАГОРИЯ»

Н.А.Здоровец