

СОГЛАСОВАНО



Ключи моментные шкальные (динамометрические) МТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 23990-02
--	---

Выпускаются по ТУ РБ 14741830. 001-2000
«Ключи моментные шкальные (динамометрические) МТ. Технические условия»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные шкальные (динамометрические) МТ (далее ключи), предназначены для воспроизведения текущего значения крутящего момента силы при нормированной затяжке с установленной погрешностью винтов и гаек при сборочных операциях:

- двухстороннего действия для винтов и гаек с правой и левой резьбой тип МТ-1,
- одностороннего действия для винтов и гаек с правой резьбой тип МТ-2.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа основан на преобразовании приложенного к ключу крутящего момента силы в упругую деформацию торсиона, один конец которого через втулку и подвижные тяги соединен с трибно-секторным механизмом, жестко закрепленным на плате, запрессованной на второй конец торсиона. Трибно-секторный механизм преобразует угол закручивания торсиона в угловое перемещение показывающей стрелки, пропорциональное измеряемому крутящему моменту силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры ключей двустороннего действия должны

соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование Показателей	Обозначение				
	MT-1-60	MT-1-120	MT-1-240	MT-1-500	MT-1-1500
1. Диапазон измерений, Н·м	12-60	24-120	48-240	100-500	300-1500
2. Цена деления шкалы, Н·м	2,5	5	10	20	100
3. Предел допускаемой относительной погрешности, % не более	± 4				± 6
4. Размер присоединительного квадрата, мм	10,0	12,5	12,5	20,0	25,0
5. Масса ключа, кг не более	0,3	0,3	0,3	0,8	3,5
6. Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота	90*90*60			140* 115* 70	300* 175* 100
7. Нарботка на отказ, циклов не менее	5000				

Основные параметры и размеры ключей одностороннего действия должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование Показателей	Обозначение			
	MT-2-60	MT-2-120	MT-2-240	MT-2-500
1. Диапазон измерений, Н·м	12-60	24-120	24-240	100-500
2. Цена деления шкалы, Н·м	2,5	5	10	10
3. Предел допускаемой относительной погрешности, % не более	± 4			
4. Размер присоединительного квадрата, мм	10,0	12,5	12,5	20,0
5. Масса ключа, кг не более	0,5	0,5	0,5	1,2
6. Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота	90*90*60			180*115* 70
7. Нарботка на отказ, циклов не менее	5000			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный шкальный (динамометрический) МТ	1
Руководство по эксплуатации	1
Индивидуальная упаковка	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки МИ 2593 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Средство измерений, используемое при поверке – установка для поверки моментных ключей УПМК-200, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ РБ 14741830. 001-2000 «Ключи моментные шкальные (динамометрические) МТ. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи моментные шкальные (динамометрические) МТ соответствуют требованиям технических условий ТУ РБ 14741830. 001-2000. Изготовитель: ООО «Нифор»

Адрес: 220021, Минск, пер.Бехтерева,10/27

Директор



Блюменталь Э.С.