



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

| | |
|--|--|
| Весы конвейерные электронные типа ТСК «Контек» | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23639-02</u> Взамен № |
|--|--|

Выпускаются по ТУ4274-007-48628239-2001, ГОСТ 30124

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные электронные типа ТСК «Контек» предназначены для непрерывного взвешивания сыпучего материала, транспортируемого ленточным конвейером, с целью технологического учёта или контроля и выполнения взаимных расчётов на предприятиях угольной, металлургической, рудной и др. промышленности.

По устойчивости к климатическим воздействиям весы соответствуют группе исполнения С4 по ГОСТ 12997-84.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов ТСК «Контек» основан на измерении выходного напряжения тензорезисторных датчиков, которое пропорционально механическому усилию, приложенному на грузоприемное устройство. Информация о результатах измерения поступает в весовой контроллер, где преобразуется в цифровую форму, осуществляется накопление, обработка результатов измерений и их отображение в единицах измерения веса на мониторе компьютера PC-Pentium. Грузоприемное устройство весов встраивается в стационарные ленточные конвейеры по ГОСТ 22644 с жесткой рамой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 Дискретность, кг:
 - в режиме работы 100
 - в режиме калибровки 1
- 2 Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы:
 - ТСК-2-XXXX «Контек» 1,0
 - ТСК-4-XXXX «Контек» 0,5
- 3 Пределы линейной плотности, наименьший предел взвешивания и наибольшая производительность весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение весов | Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м | Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м | Наибольшая производительность весов, т/ч | Наименьший предел взвешивания весов, т |
|-------------------|---|---|--|--|
| ТСК- 2 - 1000 | 56 | 5,6 | 1000 | 100 |
| ТСК- 2 - 2500 | 140 | 14 | 2500 | 250 |
| ТСК-2 - 5000 | 280 | 28 | 5000 | 500 |
| ТСК- 4 - 1000 | 56 | 5,6 | 1000 | 100 |
| ТСК- 4 - 2500 | 140 | 14 | 2500 | 250 |
| ТСК- 4 - 5000 | 280 | 28 | 5000 | 500 |

4 Диапазон рабочих температур:

- грузоприемного устройства от - 30 до + 40 °С
- весового контроллера ТСК-010 от -10 до + 40 °С
- компьютера от + 5 до + 40 °С

5 Непостоянство показаний ненагруженных весов за время целого числа оборотов ленты на холостом ходу конвейера, выраженные в процентах от значения, соответствующего взвешенной за то же время массе при наибольшей линейной плотности, должно быть не более 0,3 допускаемой погрешности весов.

6 Параметры грузоприемного устройства весов приведены в таблице 2

Таблица 2

| Обозначение весов | Ширина ленты конвейера, мм | Габаритные размеры грузоприемного устройства не более, Д x Ш x В, мм | Масса грузоприемного устройства не более, кг |
|-------------------|----------------------------|--|--|
| ТСК- 2 - 1000 | 1000 | 2000 x 1210 x 250 | 200 |
| ТСК- 2 - 2500 | 1200 | 2000 x 1630 x 250 | 220 |
| ТСК- 2 - 5000 | 1400 | 2000 x 1850 x 250 | 240 |
| ТСК- 4 - 1000 | 1000 | 4000 x 1210 x 250 | 300 |
| ТСК- 4 - 2500 | 1200 | 4000 x 1630 x 250 | 340 |
| ТСК- 4 - 5000 | 1400 | 4000 x 1850 x 250 | 380 |

7 Скорость движения ленты не более, м/с 5.0

8 Угол наклона боковых роликоопор весов не более, град 30

9 Угол наклона ленты весов не более, град 20

10 Габаритные размеры шкафа контроллера не более, мм 400×400×200

11 Электрическое питание весов осуществляется однофазным переменным током напряжением 220 В +10/-15 % и частотой (50 ± 2) Гц.

12 Номинальная мощность, потребляемая весами, не более ВА 300

13 Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов составляет 0,92

14 Средний срок службы весов не менее, лет 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации ТСНК.427441.07.РЭ.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| № | Обозначение | Наименование | Количество |
|-----|------------------------|---|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | ТСК-Х-XXXX «Контек» | Весы конвейерные электронные непрерывного действия, в том числе | |
| 1.1 | ГПУ | Грузоприёмная платформа | 1 |
| 1.2 | HBS, BSA, BSS, PT | Датчик силоизмерительный тензорезисторный* производства «CAS Corp» Ю.Корея, гос.реестр 17612-00 производства «PT Ltd» (Австралия) | 4 |
| 2 | ТСК-010 | Весовой контроллер | 1 |
| 3 | Серия RVI 58 | Датчик скорости с кабелем 4×0,5 (10 м) (производства компании Pepperl & Fuchs (Германия)) | 1 |
| 4 | | Стабилизированный блок питания | 1 |
| 5 | | Компьютер PC-Pentium с программным обеспечением | 1 |
| 6 | | Шкаф электромонтажный 400×400×200 | 1 |
| 7 | | Коробка соединительная для тензодатчиков | 1 |
| 8 | | Комплект кабелей | 1 |
| 9 | | Комплект документации, в том числе: | |
| | ТСНК.427441.07.РЭ | Руководство по эксплуатации | 1 |
| | ТСНК.427441.07.ПС | Паспорт на весы | 1 |

ПОВЕРКА

Поверка весов ТСК «Контек» производится по методике поверки, утвержденной ГЦИ СИ СНИИМ. Основное поверочное оборудование – весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования», эталонные гири по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные электронные типа ТСК «Контек» соответствуют требованиям вышеперечисленных нормативных документов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

654000, Новокузнецк, 654000, г.Новокузнецк, пр.Куряков, 27/58

Директор ЗАО «ТЕНРОСИБ»

Начальник отдела ГЦИ СИ СНИИМ



Ю.Н. Богданов

А.В. Назаренко