


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО  
Директор С.И.И.И.И.  
В.Я. Черепанов  
“ 13 ” 2002 г.



Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВВС-150Э	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23638-02</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации ООО «Эвротехника», Владивосток. Заводские номера № 1, 2, 3

### Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВВС-150Э предназначены для взвешивания в статике четырех-, шестиосных железнодорожных вагонов.

Весы применяются в различных отраслях промышленности и железнодорожного транспорта.

### Описание

Весы являются стационарным устройством и состоят из 1-ой грузоприемной платформы, установленной на 4-х датчиках типа ДСТ 4126 (Госреестр № 13390-01, ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки), которые смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства. Взвешивание осуществляется при установке вагона на грузоприемную платформу весов. Под воздействием измеряемого усилия происходит деформация датчиков, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал от датчиков поступает через соединительные кабели и распределительную коробку на плату весового контроллера WCB 4.12., установленного в системном блоке ПЭВМ типа Pentium II, где осуществляется его дальнейшее преобразование по специальному алгоритму с последующей передачей значения веса на ПЭВМ и печатающее устройство.

## Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	150
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	18
Цена поверочного деления, кг	50
Дискретность отсчета весов, кг	50
Класс точности по ГОСТ 29329	средний
Габаритные размеры платформы не более, м:	16,0 x 2,0 x 1,1
Масса весов не более, т	16
Потребляемая мощность, ВА, не более	300
Напряжение питания, В	220 + 10/-15 %
Частота переменного электрического питания, Гц	50 ± 1 %
Вероятность безотказной работы за 2000 часов, не менее	0,92
Срок службы, не менее, лет	10
Диапазон рабочих температур:	
- грузоприемного устройства	от минус 30 до плюс 40 °С
- ПЭВМ	от плюс 10 до плюс 35 °С

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (кг) при	
	первичной поверке	эксплуатации и после ремонта
От 18 т до 25 т включ.	± 50	± 50
Св. 25 т до 100 т включ.	± 50	± 100
Св. 100 т до 150 т включ.	± 100	± 150

Независимость показаний весов от положения груза на весах ± 1 е

Порог чувствительности весов не менее 1 е

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится методом фотохимпечати на маркировочную табличку, закрепленную на боковой панели ПЭВМ и на титульный лист Руководства по эксплуатации МБИА 427421.002.РЭ

## Комплектность

Комплект поставки весов ВВС-150Э приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во, ед.
Грузоприемное устройство со встроенными силоизмерительными датчиками типа ДСТ 4126 4шт. (Госреестр № 13390 - 01);	1
ПЭВМ типа Pentium II	1
Комплект соединительных кабелей;	1
Соединительная коробка	1
Руководство по эксплуатации МБИА 427421.002.РЭ	1

## Поверка

Весы ВВС-150Э подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Средства поверки – весоповерочный вагон типа ВПВ с эталонными гирями 4-го разряда по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные документы

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”

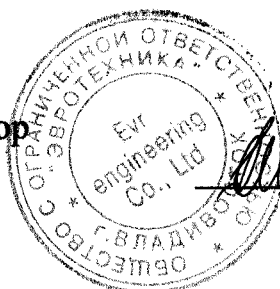
## Заключение

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВВС-150Э соответствуют требованиям ГОСТ 29329

Изготовитель - ООО «Эвротехника»

690029, г.Владивосток, ул.Суханова, 3

Коммерческий директор  
ООО «Эвротехника»



*[Handwritten signature]*

Ю.Н.Шадрин