

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»



В.Н. Яншин

« 12 » сентября 2007 г.

Весы монорельсовые МО	Внесены в Государственный реестр средств измерений	
	Регистрационный №	<u>25485-04</u>
	Взамен №	<u>23485-02</u>

Изготовлены по технической документации фирмы
«Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH», Германия.

Назначение и область применения

Весы монорельсовые МО (далее - весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, торговли и научно-исследовательские организации.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании нагрузки весоизмерительным тензорезисторным датчиком, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Электрический сигнал преобразуется в цифровой код и результат взвешивания выводится на цифровое табло весоизмерительного прибора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора (далее прибор). Грузоприемное устройство представляет собой раму с рычажной системой передачи нагрузки от грузоприемного рельса на весоизмерительный тензорезисторный датчик со встроенным АЦП. Грузоприемный рельс закреплен на регулируемом по высоте кронштейне. Весы имеют два конструктивных исполнения: в весах с обозначением исполнения «МО» рама выполнена из конструкционной стали, а в весах с обозначением исполнения «МО...s» - из нержавеющей стали.

На весоизмерительном приборе расположена панель управления с жидкокристаллическим дисплеем. Информация о массе взвешиваемого груза передается в прибор для индикации по специальному кабелю сигналами интерфейса «CL 20 mA» по протоколу МЕТТЛЕР ТОЛЕДО ID-Net. Программное обеспечение прибора (в зависимости от типа применяемого прибора) позволяет конфигурировать весы в 3 режимах: одно-, двух- и трехдиапазонном. В однодиапазонном режиме дискретность принимает одно значение во всем диапазоне измерения, а двух- и трехдиапазонный режимы характеризуются возможностью задания двух или трех интервалов взвешивания соответственно, при этом переключение интервалов происходит автоматически.

В весах могут быть использованы следующие весоизмерительные приборы METTLER TOLEDO: ID1 Plus, ID2, ID3, ID7, ID20, ID30, JagXtreme, IND. Приборы отличаются наличием клавиш идентификации образцов, прикладным программным обеспечением, объемом памяти, возможностью установки различных интерфейсов передачи данных (RS232C, RS485/RS422) и подключения термопечатающих устройств (GD46).

Основные технические характеристики

Основные технические характеристики весов приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Обозначение модификации весов	Пределы взвешивания, кг		Дискретность отсчета и цена поверочного деления, (d _в =e), г	Порог чувствительности, г	Число поверочных делений, n	Пределы допускаемой погрешности, ± г		
	Наибольший (НПВ ₁ /НПВ ₂ /НПВ ₃)	Наименьший (НмПВ)				Интервалы взвешивания, кг	при первичной поверке	при периодической поверке
МО300 МО300S	300	1	50	70	6000	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100	25 50 75	50 100 150
		2	100	140	3000	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	50 100 150	100 200 300
	150/300	1	50/100	70/140	3000/ 3000	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150 вкл. св. 150 до 200 вкл. св. 200	25 50 75 100 150	50 100 150 200 300
	60/150/300	0,4	20/50/100	28/70/140	3000/ 3000/ 3000	от 0,4 до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 60 вкл. св. 60 до 100 вкл. св. 100 до 150 вкл. св. 150 до 200 вкл. св. 200	10 20 30 50 75 100 150	20 40 60 100 150 200 300
МО600 МО600S	600	2	100	140	6000	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	50 100 150	100 200 300
		4	200	280	3000	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400	100 200 300	200 400 600
	300/600	2	100/200	140/280	3000/ 3000	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл. св. 300 до 400 вкл. св. 400	50 100 150 200 300	100 200 300 400 600
	150/300/600	1	50/100/200	70/140/280	3000/ 3000/ 3000	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150 вкл. св. 150 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл. св. 300 до 400 вкл. св. 400	25 50 75 100 150 200 300	50 100 150 200 300 400 600
МО1200 МО1200S	1200	4	200	280	6000	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400	100 200 300	200 400 600
	600/1200	4	200/500	280/700	3000/ 2400	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 600 вкл. св. 600 до 1000 вкл. св. 1000	100 200 300 500 750	200 400 600 1000 1500
	300/600/1200	2	100/200/500	140/280/700	3000/ 3000/ 2400	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл. св. 300 до 400 вкл. св. 400 до 600 вкл. св. 600 до 1000 вкл. св. 1000	50 100 150 200 300 500 750	100 200 300 400 600 1000 1500

Таблица 2

Диапазон выборки массы тары, % от НПВ:	0 ... 100
Диапазон рабочих температур, °С – для грузоприемного устройства – для весоизмерительного прибора	от минус 10 до плюс 40 от 0 до плюс 40
Параметры сетевого питания: – напряжение на входе, В – частота, Гц – потребляемая мощность, ВА	187...242 49...51 60
Масса весов, кг, не более:	72
Габаритные размеры весов: – Габаритные размеры грузоприемного устройства без кронштейна и рельса, мм, не более – Габаритные размеры кронштейна, мм, не более – Длина грузоприемного рельса, мм, не более – Диаметр грузоприемного рельса, мм, не более	985 x 400 x 160 948 x 360 x 755 200, 400, 600, 800 или 1000 60,3
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92
Средний полный срок службы, лет	8

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится в виде клеевой этикетки на табличку, закрепленную на раме грузоприемного устройства и на руководство по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

№	Наименование	Количество
1	Грузоприемное устройство	1 шт.
2	Весоизмерительный прибор	1 шт.
3	Руководство по эксплуатации	1 экз.
4	Методика поверки	1 экз.

Примечание: Дополнительное оборудование поставляется в зависимости от конкретного заказа в соответствии с руководством по эксплуатации.

Поверка

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки весов проводятся согласно документа: «Весы монорельсовые МО фирмы «Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH», Германия. Методика поверки», утвержденного ФГУП ВНИИМС «12» сентября 2007 г.

Основные средства поверки – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»,
МР МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия»,
документация фирмы.

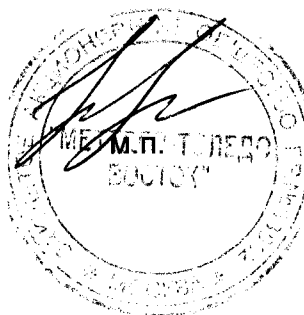
Заключение

Тип весов монорельсовых МО утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH», Германия
Postfach 250 D-7470 Albstadt, Germany

ЗАЯВИТЕЛЬ: ЗАО «Меттлер Толодо Восток», г. Москва:
РФ, Москва, Сретенский б-р 6/1 офис 6.
Тел.: (495) 621-92-11, 621-68-75;
Факс (495) 621-79-03, 621-68-15.

Представитель
ЗАО «Меттлер-Толодо Восток»



Л.С. Петропавловская