



Нутромер микрометрический модели 9-3711.00.00.00	Внесен в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 23094-02
---	---

Изготовлен по технической документации АОЗТ Завод по ремонту
электроподвижного состава (АОЗТ ЗРЭПС) г. Москва.
Заводской номер 21

Назначение и область применения.

Нутромер микрометрический модели 9-3711.00.00.00 предназначен для измерения внутренних размеров колесных пар вагонов. Диапазон измеряемых размеров нутромером микрометрическим модели 9-3711.00.00.00 - от 945 до 965 мм.

Область применения – производство и ремонт вагонов предприятиями МПС и метрополитена.

Описание.

Измерительный прибор модели 9-3711.00.00.00 представляет собой модификацию микрометрического нутромера для измерения внутренних размеров колесных пар вагонов. Прибор состоит из 3-х частей: корпуса в виде полый трубы повышенной жесткости для уменьшения влияния изгиба, съемного наконечника с жестким креплением стопорной гайкой, - с одной стороны корпуса-трубы, и приклепанного наконечника-микровинта, - с его противоположной стороны. Конструкция наконечника-микровинта отличается от конструкции микровинта в других микрометрических инструментах тем, что барабан, навинчиваемый на микровинт через микрогайку и перемещающийся по стеблю, приклепанному к корпусу-трубе, одновременно является и наконечником. Микровинт со стеблем составляют единое целое. Плавность перемещения барабана по стеблю обеспечивается специальным пружинно-распорным механизмом, встроенным в просверленное отверстие в стебле. На стебле микровинта нанесена шкала с делениями через 1 мм и продольный отсчетный штрих. Нониус на коническом конце барабана представляет собой круговую шкалу с числом делений – 20. Цена деления этой шкалы – 0,05 мм, т.е. поворот барабана (он же наконечник) на одно деление вызывает его осевое перемещение на 0,05 мм.

Основные технические характеристики.

Наименование	Значение
Диапазон измерения прибора, мм	945 ÷ 965
Цена деления, мм	0,05
Предел допускаемой погрешности измерения, мм	$\pm 0,05$
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Габаритные размеры мм	970×32
Масса, кг	1,94

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки входит:

1. Нутромер микрометрический модели 9-3711.00.00.00 - 1 шт.
2. Методика поверки № МИ РТ 766-2002.

Поверка.

Поверка проводится по методике поверки № МИ РТ 766-2002 «Нутромеры микрометрические модели 9-3711.00.00.00 и 9-3711.00.00.02. Методика поверки», разработанной и утвержденной ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- Плоскопараллельные концевые меры длины по ГОСТ 9038, 4 разряда согласно МИ 2060.
- Машина оптико механическая для измерения длин типа ИЗМ

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы.

Техническая документация АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава (АОЗТ ЗРЭПС) г. Москва.

Заключение.


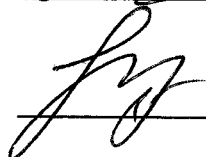
Нутромер микрометрический модели 9-3711.00.00.00 (заводской номер 21) соответствует требованиям технической документации АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава (АОЗТ ЗРЭПС) г. Москва.

Заявитель: АОЗТ Завод по ремонту электроподвижного состава г. Москва
125171, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 2а



Директор АОЗТ ЗРЭПС

Инженер лаборатории 445
«ЦОТЭСТ – МОСКВА»

 Л.В. ВИННИК
 В.К. ПЕРЕКРЕСТ