



СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора
«РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С. Евдокимов

27 "X" 2001 г.

Штихмасс раздвижной М-5599 А	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 22642-02
------------------------------	---

Выпускается по технической документации Люблинского литейно-механического завода (г. Москва). Заводские номера 1 и 2.

Назначение и область применения

Штихмасс раздвижной М-5599 А предназначен для измерения размера 1440,0 мм между бандажами колесных пар вагонов.

Штихмасс раздвижной М-5599 А применяется в вагонном хозяйстве.

Описание

Штихмасс раздвижной М-5599 А состоит из поллой стальной трубы, в которую вставлены втулка и подпружиненная штанга, соединенная с нониусом. На концах трубы и штанги в приваренные державки запрессованы наконечники-пластины. Для удобства работы к корпусу штихмасса приварены ручки.

Измерение осуществляется путем пропускания штихмасса раздвижного М-5599 А между колесной парой и отыскания минимального размера по нониусу, путем покачивания штихмасса в горизонтальной плоскости.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Наименование	Значение
Диапазон измерения прибора, мм	максимальный размер 1450,0 минимальный размер 1430,0
Цена деления нониуса, мм	1,0 нулевое деление нониуса должно соответствовать размеру 1440,0 мм
Диапазон измерения отсчетного устройства, мм	$\pm 10,0$
Пределы допускаемой погрешности измерения, мм	$\pm 1,0$
Габаритные размеры, мм	1540×100×Ø28
Измерительное усилие, сН	$(1100 \pm 100) \cdot 10^{-2}$
Масса, кг	3,32
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки штихмасса раздвижного М-5599 А входят:

1. Штихмасс раздвижной М-5599 А.
2. Паспорт.
3. Методика поверки № МП РТ 706-2001 «Штихмасс раздвижной М-5599 А. Методика поверки».

Поверка

Поверка штихмасса раздвижного М-5599 А проводится в соответствии с методикой поверки № МП РТ 706-2001 г., утвержденной «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основные средства поверки:

- Штангенциркуль тип ШЦ-II, 500-1600 мм, ГОСТ 166.
- Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

Техническая документация Люблинского литейно-механического завода.

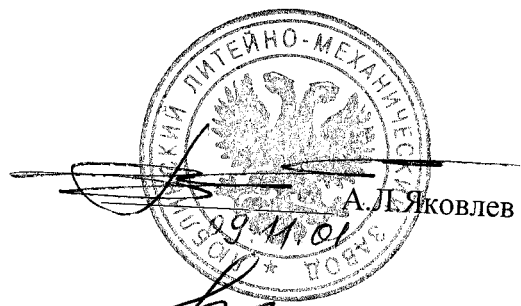
Заключение

Штихмасс раздвижной М-5599 А для измерения расстояния между бандажами колесных пар соответствует требованиям технической документации Люблинского литейно-механического завода, г. Москва.

Изготовитель: Люблинский литейно-механический завод
109382, г. Москва, ул. Люблинская, 72

Директор ЛЛМЗ

Начальник лаборатории 445
«РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.Л.Яковлев

 В.К.Перекрест

