



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин
2004 г.

**Термометры биметаллические
модели 50EI60R-040**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 21972-01

Изготовлены по технической документации фирмы Ashcroft, США. Заводские номера: 7, 8, 9, 10, 11, 12.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические мод. 50EI60R-040 (далее по тексту – термометры), предназначены для измерения температуры воды или пара в различных областях промышленного производства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на упругой деформации, возникающей под воздействием температуры двух прочно соединенных металлических пластин, имеющих различные температурные коэффициенты линейного расширения. При изменении температуры биметалл изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб с помощью кинематического узла преобразуется во вращательное движение стрелки, показывающей измеряемое значение температуры по шкале термометра.

Материал корпуса – листовая сталь с никелевым покрытием.

Термометры модели 50EI60R-040 являются погружными термометрами и применяются с установочной гильзой фланцевой конфигурации с коническим хвостовиком. Материал – нержавеющая сталь.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, °С	от 20 до 120
Предел допускаемой основной погрешности, % (от шкалы)	± 1,0
Время установления показаний, не более, мин	5
Диаметр корпуса, мм	128,02
Диаметр монтажной части, мм	6,35
Длина монтажной части, мм	101,6

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- термометр биметаллический
- инструкция по эксплуатации (1 экз).
- методика поверки (1 экз).

ПОВЕРКА

Поверка термометров проводится в соответствии с документом «Термометры биметаллические модели 50EI60R-040 фирмы Ashcroft, США. Методика поверки», разработанным и утвержденным ВНИИМС, июль 2004 г.

Основные средства поверки:

- эталонные ртутные термометры 3-го разряда типа ТЛ-4;
- термостат «ТЕРМОТЕСТ-100», диапазон температур от минус 30 до 100 °С, СКО: $\pm 0,01$ °С (от минус 30 до 90 °С), $\pm 0,02$ °С (св. 90 до 100 °С);
- термостат «ТЕРМОТЕСТ-300», диапазон температур от 100 до 300 °С, СКО: $\pm 0,02$ °С.

Примечание. При поверке могут применяться и другие средства поверки с аналогичными метрологическими характеристиками.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

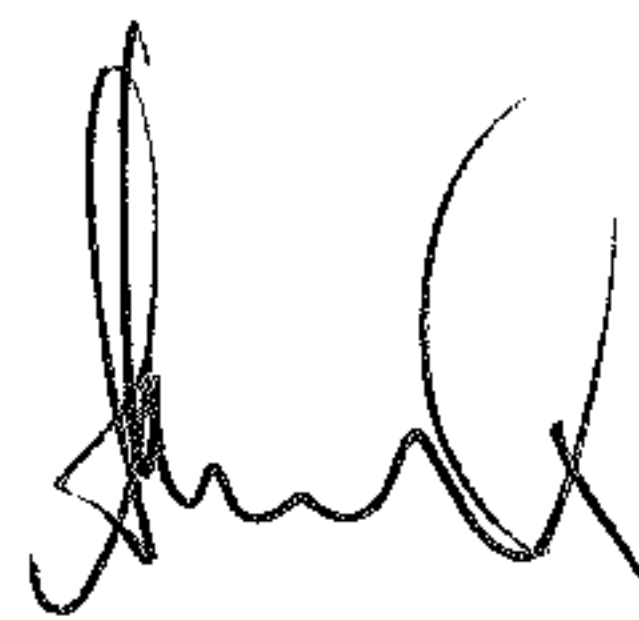
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров биметаллических модели 50EI60R-040 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма Ashcroft, США.
250 E. Main Street
Stratford, CT 06497-5145

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»,
г.Когалым, Тюменская область, Ханты-Мансийский АО

Начальник лаборатории ГЦИ СИ ВНИИМС



Е.В. Васильев