

СОГЛАСОВАНО:

Заместительного директора

"РОСТЕСТ-Москва"
РОССИЙСКИЙ
ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ
И СЕРТИФИКАЦИИ
(РОСТЕСТ-МОСКВА)
№ 001.057

С. Евдокимов

2001 г.

Штангенциркуль цифровой "EAGLE" Зав. № 6Н 1505 02	Внесены в Государственный ре- естр средств измерений Регистрационный № 21876-01
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "TESA" (Швейцария).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Штангенциркули цифровые "EAGLE" (далее штангенциркули) предназначены для измерений геометрических размеров в условиях производства.

Штангенциркули обеспечивают измерение следующих параметров:

- наружные размеры и диаметры;
- внутренние размеры и диаметры.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули конструктивно состоят из штанги и подвижной измерительной рамки с экраном. Штанга служит направляющей для перемещения измерительной рамки.

На подвижной измерительной рамке расположена экран на жидкокристаллическом, на котором отображается измеренный размер. На рамке также располагается кнопка, с помощью которой осуществляется управление показаниями и индикацией экрана.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	0.01
Диапазон измерений, мм	0 - 300
Предел допускаемой погрешности, мм	± 0.1
Максимальная скорость реагирования, м/с	1.3
Питание	элемент на оксиде лития CR2032, 1 шт.
Продолжительность работы без замены элемента питания	2 года при 2000 рабочих часов в год
Допуск плоскости и прямолинейности измерительных поверхностей, мм	0.004
Температура хранения	от -10°C до +60°C
Габаритные размеры, мм:	
длина	384
ширина	94
высота	18
Масса, кг, не более	0.3

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа единичного экземпляра наносится на типульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки штангенциркулей входят:

- штангенциркуль в комплекте с элементом питания (1 шт.);
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Проверка штангенциркулей цифровых "EAGLE" осуществляется по ГОСТ 8.113 - 85 "Штангенциркули. Методика поверки."

Основное поверочное оборудование:

- меры длины концевые 4-го разряда по МИ 2060 - 90;
- микрометр типа МК, предел измерения 0 - 25 мм, класса точности 2 по ГОСТ 6507 - 78.

Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 166 - 89 "Штангенциркули. Технические условия."
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Штангенциркули цифровые "EAGLE" фирмы "TESA" соответствуют ГОСТ 166 - 89 и технической документации фирмы изготовителя.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО "Манометр"

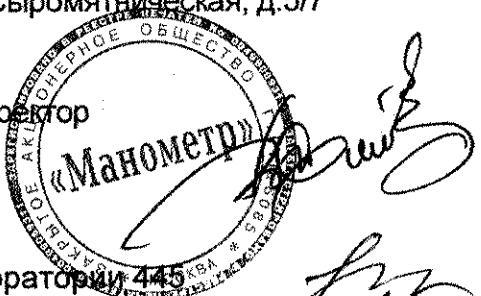
Адрес: Москва, 107120,

ул. Ниж. Сыромятническая, д.5/7

Генеральный директор

ЗАО "Манометр"

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА



Ю.Ф. Мягков

В.К. Перекрест

Начальник сектора лаб. 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

Н.М. Попова