

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Одобрено
Директор ФГБУ «Кемеровский ЦСМ»
Б.И. Голин
2006 г.

Дозаторы весовые непрерывного действия ДВЛ-Н	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 21353 - 06 Взамен № 21353-01
---	--

Выпускаются по ТУ 4274-046-00225526-2001 и ГОСТ 30124

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия ДВЛ-Н (в дальнейшем по тексту дозатор) предназначены для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, строительных материалов и других отраслей промышленности.

Область применения: для торговых операций и взаимных расчетов между покупателем и продавцом, для государственных учетных операций и в других сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора основан на непрерывном взвешивании дозируемого материала с помощью грузоприемного устройства, встроенного в весовой конвейер, и обеспечении постоянства производительности изменением скорости движения конвейерной ленты.

Дозаторы ДВЛ-Н имеют 11 модификаций. Их обозначения и особенности указаны в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Вид уравновешивающего устройства	электромеханический
2 Вид отсчетного устройства	дискретный с цифровой индикацией
3 Предел допускаемой погрешности, %, по ГОСТ 30124	$\pm 0,5; \pm 1$
4 Электрическое питание: система управления дозатором	
- напряжение однофазного переменного тока, В	220 (+ 10; - 15) %
- частота, Гц	50 ± 2 %
электродвигатель приводного барабана	
- напряжение трехфазного переменного тока, В	380
- частота, Гц	50
5 Мощность потребляемая дозатором, кВА, не более	9,0

Наибольший предел производительности, НПП, ширина конвейерной ленты, расстояние между осями приводного и оборотного барабанов, габаритные размеры и масса дозаторов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение дозаторов	Наиболь- ший пре- дел про- изводи- тельности, НПП, т/ч	Ширина конвейерной ленты, мм	Расстоя- ние меж- ду осями привод- ного и оборотно- го бара- банов, мм	Габаритные размеры ме- ханической части дозато- ров, не более, мм	Масса, не более, кг
1	2	4	5	6	7
ДВЛ-2,5Н-...	2,5	500 - 800	от 1800 до 2200	2500×1200× 1300	450
ДВЛ-6,3Н-...	6,3				
ДВЛ-10Н-...	10,0	650 - 1000	от 2000 до 2500	3000×1300× 1300	600
ДВЛ-16Н-...	16,0				
ДВЛ-25Н-...	25,0				
ДВЛ-40Н-...	40,0	800 - 1200	от 2200 до 3000	3500×1500× 1500	1200
ДВЛ-63Н-...	63,0				
ДВЛ-100Н-...	100,0				
ДВЛ-160Н-...	160,0	1000 – 1400	от 2500 до 5000	5500×1700× 1500	1600
ДВЛ-250Н-...	250,0	1200 - 1600	от 2500 до 5000	5500×1900× 1800	2100
ДВЛ-400Н-...	400,0	1400 - 2000	от 2800 до 5000	5500×2300× 1900	3500

Примечание :Допускается изготавливать дозаторы по основным параметрам и характеристикам, заданным Заказчиком, отличными от указанных в таблице 1, при соблюдении прочих технических, метрологических параметров и характеристик дозатора предусмотренных в технических условиях.

- 6 Наименьший предел производительности НмПП, % от НПП 10
- 7 Температурный режим работы дозаторов:
- конвейера весового от минус 30 до плюс 50 ° С
 - системы управления от плюс 5 до плюс 40 ° С
- 8 Электрическое сопротивление изоляции цепей
сетевого питания относительно корпуса при тем-
пературе окружающего воздуха (20 ± 5) ° С и 80 %, МОм 20
- 9 Вероятность безотказной работы за 1000 ч 0,85
- 10 Срок службы, лет 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на фирменную табличку, установленную на полке продольной балки дозатора, методом штемпелевания и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Ко- личе- ство	При меча ние
АЖЕ2.793.008	Дозатор весовой непрерывного действия, в том числе:		
АЖЕ4.059.001	Конвейер весовой с двумя датчиками силоизмерительными 4162 ДСТ (№ Госреестра 13507-01)	1 шт	
935.20.651.00.00	Система управления весами и весовым дозатором непрерывного действия СД-01	1 шт	Или *
АЖЕ2.793.008 ПС	Дозатор весовой непрерывного действия. Паспорт	1 шт	
АЖЕ2.793.008 РЭ	Дозатор весовой непрерывного действия. Руководство по эксплуатации	1 шт	
	Эксплуатационная документация на покупные изделия и на систему управления	1 комп	
	* Система управления весами и весовым дозатором непрерывного действия на базе контроллера SIMATIC		
	* Система управления весами и весовым дозатором непрерывного действия на базе контроллера TWIDO		
	* Система управления весами и весовым дозатором непрерывного действия АСУД – Н1701		

ПОВЕРКА

Поверка проводится по ГОСТ 8.469 "ГСОЕИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки". Основные средства поверки: весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329. Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования"

Технические условия ТУ 4274-046-00225526-2001 Дозаторы весовые непрерывного действия ДВЛ-Н.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозатора весового непрерывного действия ДВЛ-Н утвержден с техническими и метрологическими характеристиками и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «Сибтензоприбор»

652300, г.Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.

Тел/факс: (38454)-2-03-60

Генеральный директор
ЗАО «Сибтензоприбор»

П.П.Гаус