



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

NL.C.27.004.A № 49229

Срок действия до 18 декабря 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Рулетки измерительные металлические D 80

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Фирма Hartwig instruments B.V., Нидерланды

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 21096-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МИ 1780-87

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **18 декабря 2012 г. № 1134**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 007877

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки измерительные металлические D 80

Назначение средства измерений

Рулетки измерительные металлические D 80 (далее - рулетки) предназначены для измерений линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Описание средства измерений

Рулетки состоят из открытого металлического корпуса, металлической измерительной ленты с грузом на вытяжном конце, стопорного устройства для наматывания ленты. Измерительная лента наматывается на барабан, помещенный между металлическими пластинами корпуса. Корпус рулеток снабжен ручкой. Измерительная лента может быть стальная, стальная с полимерным покрытием или из нержавеющей стали. Шкала на ленту нанесена методом лазерной гравировки.

Рулетки комплектуются грузами в форме стержня с усеченным конусом или в форме цилиндра. На одну из сторон груза нанесена градуировка в миллиметрах, началом шкалы служит торец груза. Груз из нержавеющей стали используют с измерительными лентами из нержавеющей стали. Груз из латуни используют с измерительными лентами из углеродистой стали и стали с полиамидным покрытием. Груз из латуни имеет наконечник из нержавеющей стали для предотвращения износа. Груз крепится к измерительной ленте при помощи винта.

Фотографии рулеток представлены на рисунках 1 - 5.



Рис. 1 Рулетка измерительная металлическая D 80 из нержавеющей стали.



Рис. 2 Рулетка измерительная металлическая D 80 из углеродистой стали.

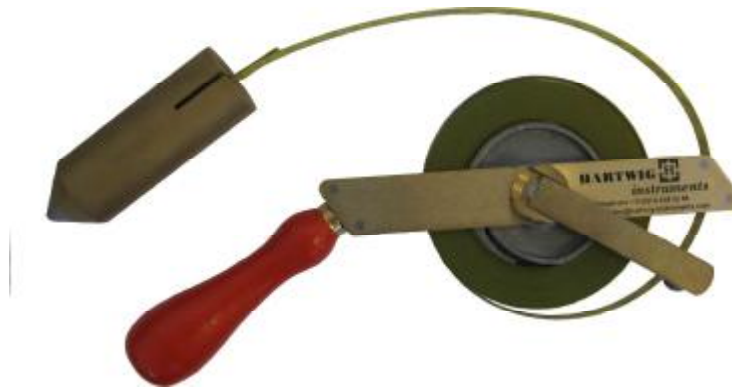


Рис. 3 Рулетка измерительная металлическая D 80 из углеродистой стали с полиамидным покрытием.



Рис. 4. Грузы из латуни.



Рис.5. Грузы из нержавеющей стали.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Номинальная длина шкалы, м	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50	
Допускаемое отклонение действительной длины рулеток от номинального значения, мм, не более (L – число полных и неполных метров в отрезке)	класс точности 2	класс точности 3
миллиметровый интервал:	±0,15	±0,20
сантиметровый интервал:	±0,20	±0,30
дециметровый интервал:	±0,30	±0,40
отрезок шкалы 1 м и более:	±[0,3+ 0,15(L-1)]	±[0,4+ 0,2(L-1)]
Номинальная ширина ленты, мм	13±0,2	
Номинальная толщина ленты, мм	0,2±0,05	
Номинальная масса груза, кг	0,4; 0,7; 1,0	
Пределы допускаемых отклонений шкалы груза, мм		
Миллиметровые отметки шкалы	±0,2	
Сантиметровые отметки шкалы	±0,3	
Конечное значение шкалы груза	±0,5	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским методом и на корпус рулетки в виде пленочного шильдика.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Наименование	Количество
Рулетка	1
Руководство по эксплуатации	1

Поверка

осуществляется в соответствии с МИ 1780-87 «ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений приведены в документе «Рулетки измерительные металлические D 80. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к рулеткам измерительным металлическим D 80

Техническая документация фирмы Hartwig instruments B.V., Нидерланды.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Фирма Hartwig instruments B.V., Нидерланды
Адрес: 3194 AD, Netherlands, Rotterdam-hoogvliet, Pottebakkerstraat,15
Тел: +31(0)10-438-5286
Факс: +31(0)10-438-2099
E-mail: info@hartwig.nl

Заявитель

ООО «Витэк»
Адрес: 107497, г. Москва, ул. Иркутская, д. 11, корпус 1
Тел./факс (495) 589-34-55

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИМС»
(ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул.Озерная, д. 46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернете: www.vniims.ru
Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«___» _____ 2012 г.

м.п.