

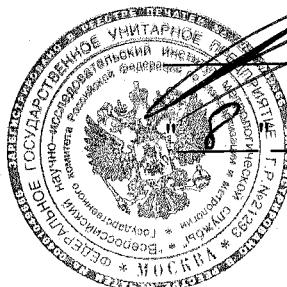
# СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП "ВНИИМС"

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

2003 г



Датчики весоизмерительные тензорезисторные С	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20784-03</u> Взамен № <u>20784-01</u>
--	---

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH", Германия.

## Назначение и область применения

Датчики весоизмерительные тензорезисторные С (далее датчики) предназначены для преобразования статической и медленно изменяющейся нагрузки в электрический сигнал. Датчики могут использоваться в весодозирующих и весоизмерительных устройствах, в том числе в весах III-го и III-го классов точности по МР МОЗМ 76 и ГОСТ 29329.

## Описание

Принцип действия датчиков основан на изменении электрического сопротивления тензорезисторов соединенных в мостовую схему при их деформации, возникающей в местах наклейки тензорезисторов к упругому элементу датчика, под действием прилагаемой нагрузки. Изменение электрического сопротивления вызывает разбаланс мостовой схемы и появление в диагонали моста электрического сигнала, изменяющегося пропорционально нагрузке.

Датчики выпускаются в модификациях С2, С2А, С16А и С16i, отличающихся способом нормирования метрологических характеристик, наибольшими пределами измерения, числом поверочных интервалов. В датчике С16i используется преобразователь AD104, объединенный с ним в одном корпусе. Преобразователь AD104 снабжен интерфейсом RS232 и цифровыми фильтрами для исключения влияния на результаты измерений внешних механических помех путем определения их спектра при помощи быстрого преобразования Фурье и последующей фильтрации переменных составляющих сигнала помех.

Датчики С16i поставляются с программным обеспечением "Trade" предназначенным для обработки и защиты от несанкционированного доступа к изменению метрологических характеристик весоизмерительных устройств в они используются.

Сервисные функции программного обеспечения "Trade" позволяют выводить на экран дисплея ПЭВМ время, дату, результаты взвешивания (массу нетто, брутто, массу тары) и другие дополнительные сведения весоизмерительного устройства.

## Основные технические характеристики

Техническая характеристика	Модификации							
	C2		C2A		C16A		C16i	
Класс точности	0,2*	0,1*	D1	C3	0,1*	D1	C3	D1
Число поверочных интервалов, Dmax /v	-	-	1000	3000	-	1000	3000	1000
Наибольший предел измерения, Dmax, т	0,05	0,1; 0,2 0,5; 1,0 2,0; 5,0 10,0; 20,0; 50,0	1,0; 2,0; 5,0; 10,0	200,0	100,0	15,0 20,0 30,0 30,0 40,0 60,0 100,0	20,0 30,0 40,0 60,0	
Наименьший предел измерения, Dmin, т					0			
Наименьшее значение поверочного интервала, v <sub>min</sub> , % от Dmax	-	-	0,0286	0,01	-	0,02	0,01; для Dmax= 60т 0,0083; Dmax= 100т 0,0167	0,02 для Dmax= 60т 0,0083
Номинальное значение рабочего коэффициента передачи (РКП) при Dmax, мВ/В			2±0,004		2±0,01		2±0,004	
Номинальная чувствительность при Dmax, цифр	-	-	-	-	-	-	-	1000000
Входное сопротивление, Ом			340...450			720±20		
Выходное сопротивление, Ом	356±0,2		356±1,5		706±3,5		706+7	
Габаритные размеры, не более ,мм								
Диаметр	50...155		90		147		147	
Высота	30...90		130..135		200...340		200...229	
Масса, кг	1,7...1,8		1,7...1,8		2,1-8		2,2...3,0	

\* Класс точности установлен в соответствии с требованиями технической документации фирмы изготовителя.

Пределы допускаемой погрешности для класса точности и D1 по входу при первичной (периодической) поверке или калибровке, в единицах поверочного интервала ( $v = D_{max}/\text{число поверочных интервалов}$ ):

до $50v$ .....	$\pm 0,35v (\pm 0,7v)$
св. $50v$ до $200v$ вкл. ....	$\pm 0,7v (\pm 1,4v)$
св. $200v$ .....	$\pm 1,05v (\pm 2,1v)$

Пределы допускаемой погрешности для класса точности С3 по входу при первичной (периодической) поверке или калибровке:

до $500v$ .....	$\pm 0,35v (\pm 0,7v)$
св. $500v$ до $2000v$ вкл. ....	$\pm 0,7v (\pm 1,4v)$
св. $2000v$ .....	$\pm 1,05v (\pm 2,1v)$

Пределы допускаемого размаха значений выходного сигнала, приведенные ко входу, соответствующие одной и той же нагрузке для трех повторных нагружений или разгрузок, не должны превышать значений пределов допускаемой погрешности по входу при первичной (периодической) поверке.

Пределы допускаемого изменения значений входного сигнала, приведенные ко входу, при постоянной нагрузке, составляющей 90 - 100 %  $D_{max}$ , в течение 30 мин не должны превышать 0,7 значений пределов допускаемой погрешности по входу при первичной (периодической) поверке и не должны превышать 0,15 тех же значений пределов допускаемой погрешности за время между 20-й и 30-й минутами нагружения.

Пределы допускаемого изменения значений входного сигнала, приведенные ко входу, при нагрузке, соответствующей  $D_{min}$ , после нагружения датчика в течение 30 мин постоянной нагрузкой, составляющей 90 - 100 %  $D_{max}$  .....  $\pm 0,5v$

Пределы допускаемого изменения значений входного сигнала не нагруженного датчика, приведенные ко входу, при изменении температуры окружающего воздуха на каждые  $5^{\circ}\text{C}$  .....  $\pm 0,7v$

Нелинейность, % от РКП

- для класса точности D1 .....	не более $\pm 0,05$
- для класса точности C3 .....	не более $\pm 0,017$
- для датчиков C2 .....	не более $\pm 0,20/0,10$
- для датчиков C16A/200 .....	не более $\pm 0,1$

Гистерезис, % от РКП

- для класса точности D1 .....	не более 0,05
- для класса точности C3 .....	не более 0,017
- для датчиков C2 .....	не более $\pm 0,15$
- для датчиков C16A/200 .....	не более $\pm 0,05$

Изменения выходного сигнала в зависимости от классов точности при воздействии постоянной нагрузки, составляющей 100% от  $D_{max}$ , в течение 30 мин, % от РКП:

- для класса точности D1 .....	не более $\pm 0,05$
- для класса точности C3 .....	не более $\pm 0,0166$
- для датчиков C2 .....	не более $\pm 0,06$
- для датчиков C16A/200 .....	не более $\pm 0,1$

Изменение РКП при изменении температуры на  $10^{\circ}\text{C}$ , % от РКП:

- для класса точности D1 .....	$\pm 0,05$
- для класса точности C3 .....	$\pm 0,014$
- для датчиков C2 .....	$\pm 0,05$
- для датчиков C16A/200 .....	$\pm 0,05$

Изменение начального коэффициента передачи (НКП) при изменении температуры на  $10^{\circ}\text{C}$ , % от РКП:

- для класса точности D1 .....	$\pm 0,04$
- для класса точности C3 .....	$\pm 0,014$
- для датчиков C2 .....	$\pm 0,05$
- для датчиков C16A/200 .....	$\pm 0,05$

Наименьшее значение поверочного интервала, % от Dmax:

- для класса точности D1 ..... 0,0285
- для класса точности C3 ..... 0,01

Номинальный диапазон рабочих температур для датчиков, °C ..... -10...+40

Расширенный диапазон рабочих температур, °C

для датчиков C16A\*\* ..... -50...+50

для датчиков C2, C2A\*\* ..... -30...+70

для датчиков C16i\*\* ..... -40...+60

Предельно допустимая нагрузка, % от Dmax ..... 150

Напряжение питания, В ..... 5...15

Рекомендуемое напряжение питания, В ..... 5

Среднее время наработки на отказ не менее, ч ..... 20000

Исполнение датчиков по степени защиты C2 и C2A ..... IP67

Исполнение датчиков по степени защиты C16A и C16i ..... IP68 или IP69K

\*\*По заказу в диапазоне рабочих температур погрешность гарантируется на любом интервале, равным 50 °C.

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на датчик или эксплуатационную документацию.

### **Комплектность**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количество</b>
1	Датчик	1 шт.
2	Эксплуатационная документация	1 экз.
3	Методика поверки	1 экз.
4	Программное обеспечение "Trade" для датчиков C16i	1 компл.
5	Дополнительные аксессуары	По заказу

### **Проверка**

Проверка проводится в соответствии документом «Датчики весоизмерительные тензорезисторные HLC, TLC, THC, BLC, ELC, C, PW, FIT фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH", Германия. Методика поверки», разработанным и утвержденным ФГУП "ВНИИМС" "20" марта 2003г. и входящим в комплект эксплуатационной документации.

Основные средства поверки:

- силоизмерительные машины, установки прямого нагружения;

- приборы для измерения выходного сигнала датчика.

Суммарная погрешность эталонных средств измерений должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемого датчика.

Межпроверочный интервал – 1 год.

## **Нормативные и технические документы**

ГОСТ 30129 «Датчики весоизмерительные тензорезисторные. Общие технические требования»  
МР МОЗМ 60 «Метрологические правила для весоизмерительных датчиков»  
Техническая документация фирмы изготовителя.

## **Заключение**

Тип датчиков весоизмерительных тензорезисторных С утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH",  
Im Tiefen See 45, D-64293 Darmstadt, Германия

Представитель фирмы

"Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH"

  
HOTTINGER BALDWIN MESSTECHNIK GMBH  
Postfach 10 01 51 • 64201 Darmstadt  
Im Tiefen See 45 64293 Darmstadt

М.А. Кошкин