



Устройство измерения длины труб	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18984-99 Взамен № _____
---------------------------------	--

Выпускается по документации фирмы KRUPP HOESCH TECNA Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Устройство измерения длины труб предназначено для измерения длины труб на станции измерения и обвязки труб участка отделки стана электросварных труб ТЭСА 42-159.

ОПИСАНИЕ.

Принцип действия устройства основан на ультразвуковом измерении (система Tempsonic). Измеряемая длина 1200 мм. Измерительная система жестко соединена с гидроцилиндром с длиной сдвига 1100 мм.

Измерительная база находится на неподвижном упоре у которого тщательно позиционируется измеряемая труба. Измеряется расстояние от неподвижного упора до подвижного упора труб на гидроцилиндре. Результат замера вносится в управление SPS, в функциональный блок FB 53-сеть 2 в качестве постоянной в мм. На расстоянии 6000 мм от неподвижного упора расположены семь участков фотоячеек, расстояние между которыми составляет 1000 мм. С помощью "опорной суммы переключаемых фотоячеек" и пути перемещения от неподвижного упора до подвижного рассчитывается реальная длина трубы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1. диапазон измерения длины трубы от 6000 мм до 11800 мм;
2. предел допустимой абсолютной погрешности ± 10 мм;
3. разрешающая способность 0,1 мм;
4. точность воспроизведения $\pm 0,012$ мм;

5. диапазон рабочих температур - 44°C до + 66°C;
6. напряжение питания 24 В, -15% + 20%;
7. потребляемая мощность 5 Вт

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект поставки входит:

- устройство измерения длины труб;
- программное обеспечение на считывающее устройство.

ПОВЕРКА.

Поверка устройства длины труб производится по методике разработанной и утвержденной руководителем ГЦИ СИ Нижегородского ЦСМ..

Межповерочный интервал 1 год.

Перечень оборудования:

- линейка 150 ГОСТ 427-75;
- контрольные образцы труб

№ образца	Номинальный размер , мм	Допустимая погрешность
0,195	6491	± 1
0,196	7486	± 1
0,197	8484	± 1
0,198	9484	± 1
0,199	10100	± 1
0,200	11499	± 1

Примечание :оборудование и средства измерения могут быть заменены аналогичными, обеспечивающими требуемую точность и пределы измерений.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

Эксплуатационная документация

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Устройство для измерения длины труб соответствует требованиям эксплуатационной документации

Изготовитель: фирма KRUPP HOESCH TECNA Германия

Представлено ОАО "Газпром" ДЗАО "Костроматрубинвест" филиал
"Волгореченским трубный завод".
15901, Костромская обл. г. Волгореченск



Б.В.Боровой