



**СОГЛАСОВАНО**

Зам. директора  
ГЦИ СИ ГУП "ВНИИМ  
им.Д.И.Менделеева"

*В.С.Александров*  
"27" 00 1999 г.

Устройства гидравлические Lg зав.№250698-1; №250698-2	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18887-99</u> Взамен №
---	---

Выпускается по технической документации фирмы «Lg-automatic aps», Дания.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство гидравлическое Lg предназначено для измерения гидростатического давления в стеклянной таре, применяемой в ОАО «Пивоваренная компания "Балтика"», г. Санкт-Петербург.

## ОПИСАНИЕ

Устройство гидравлическое Lg является переносным прибором. Устройство состоит из трех частей: стенда, ручного пресса со встроенным в зажимное устройство датчиком гидростатического давления, электронного блока с источником питания. Ручным прессом создается гидростатическое давление, преобразуемое датчиком в электрический сигнал, воспринимаемый электронным блоком, который индицирует давление в единицах "BAR" или "PSI" на трехразрядном индикаторе. Для сброса показаний, индицируемого электронным блоком, служит расположенный на блоке тумблер "RESET". Источник питания преобразует напряжение 220 В, 50 Гц в постоянное напряжение 9 В, необходимое для работы электронного блока и датчика гидростатического давления. Гидростатическое давление подают с определенной скоростью. Тара заполняется до краев водой и закрепляется за венчик в зажимном устройстве. Ручным прессом плавно создают давление, контролируя его значение на электронном индикаторе. Скорость подачи давления, время выдержки и величина гидростатического давления для данной тары регламентируется документацией для данных образцов тары.

## Основные технические характеристики

Основные технические характеристики устройств гидравлических Lg (зав.№250698-1; №250698-2) приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики
1	Диапазон измерения давлений, МПа	0÷1,0
2	Класс точности	2,5
3	Диапазон рабочих температур, °С	15÷30
4	Напряжение питания	220(+22, -33) В, (50±1) Гц или 9 В постоянного тока
5	Масса устройства, кг, не более	12
6	Габаритные размеры:	
6.1	Стенд , мм	200×220×700
6.2	Электронный блок, мм	50×100×180
6.3	Источник питания, мм	60×80×90

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации устройства гидравлического Lg резиновым клише. Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением 4 ПР 50.2.009-94.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Устройство гидравлическое Lg – 1 шт..

Руководство по эксплуатации – 1 шт..

Методика поверки (Приложение А к «Руководству по эксплуатации»)  
– 1 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка устройств гидравлических Lg (зав. №250698-1; №250698-2) проводится в соответствии с «Методикой поверки», изложенной в документе «Устройства гидравлические Lg (зав. №250698-1; №250698-2). Методика поверки» (Приложение А к «Руководству по эксплуатации», утвержденной ГЦИ СИ ГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 29.09.99 г.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки устройств гидравлических Lg, входят: эталонные калибраторы типа ПКД-10 класса точности 0,1 или эталонные деформационные манометры класса точности 0,4, пресс для создания давления до 1,0 МПа; термометр с пределом измерений (0÷55) °С и ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Lg-automatic aps», Дания.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройства гидравлические Lg (зав. №250698-1; №250698-2) соответствуют требованиям технической документации фирмы «Lg-automatic aps», Дания.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Фирма «Lg-automatic aps», Дания.

Директор по производству  
ОАО «Пивоваренная компания "Балтика"»



А.А.Тлехурай

Руководитель лаборатории  
ГЦИ СИ ГУП  
«ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



В.Н.Горобей