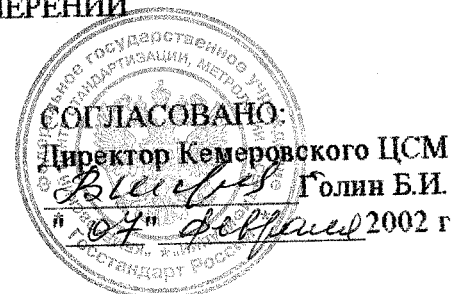


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы конвейерные ВК – 1М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18447-02 Взамен № 18447-99
--------------------------	---

Выпускаются по ТУ 4274-033-00225526, ГОСТ 30124

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы ВК-1М предназначены для непрерывного взвешивания материала, транспортируемого конвейером, с целью его технологического учета и выполнения взаимных расчетов.

Весы могут применяться на промышленных, энергетических предприятиях, предприятиях металлургической промышленности, рудниках.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы груза, проходящего на ленте через грузоприемное устройство, в электрический сигнал, напряжение которого изменяется в зависимости от измеряемой массы. Далее сигнал преобразуется в тензонизмерителе конвейерном. Информация о массе груза, прошедшего по конвейеру, отображается на табло тензонизмерителя.

основные технические характеристики

Таблица 1

Минимальная длина конвейера, м	10
Максимальная длина конвейера, м	не ограничивается
Ширина конвейерной ленты, мм	от 1200 до 2000
Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала (наибольшая погонная нагрузка), кг/м	200
Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала (наименьшая погонная нагрузка)	20 % от наибольшей линейной плотности материала
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,1 массы материала, взвешиваемого на весах за 1 час при наибольшей линейной плотности
Цена деления суммирующего устройства, т	1×10^{-1}
Скорость движения ленты, м/с, не более	5
Угол наклона ленты к горизонту, град., не более	20
Угол наклона боковых роликов роликоопор, град., не более	30

Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	1200 x 1620 x 350
Масса грузоприемного устройства, кг, не более	235
Потребляемая мощность, ВА, не более	20
Предел допускаемой погрешности, %, измеряемой массы	± 1
Условия эксплуатации: Грузоприемное устройство с датчиком скорости, °C Измеритель, °C	от минус 35 до плюс 50 от минус 10 до плюс 40
Электрическое питание	Однофазная сеть переменного тока $U=(220-33/+22)$ В, $f=(50 \pm 1)$ Гц
Вероятность безотказной работы за время 2000 ч	0,92
Полный средний срок службы, лет	10

Тензоизмерительный прибор имеет индикатор, клавиатуру управления, интерфейс для вывода информации на принтер (Centronics), для связи с компьютером (RS232-C).

Тензоизмерительный прибор имеет токовый выход с характеристиками:

- диапазон измерения, мА	0 ... 5
- погрешность, мкА, не более	0,25
- сопротивление нагрузки, кОм, не более	1,5

Датчик контроля скорости имеет следующие характеристики:

- напряжение питания, В	8 ... 12
- амплитуда выходного сигнала, В	0,8 U пит.
- длина окружности измерительного колеса, мм	500
- число импульсов на 1 оборот колеса	18
- частота переключений, Гц	1500

Весы обеспечивают отображение на табло тензоизмерителя информации:

- линейной плотности в единицах массы транспортируемого материала;
- производительности конвейера;
- массы материала, отгруженного на весах;
- момента времени;
- скорости движения ленты конвейера;
- длину (перемещение) ленты.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку для маркировки весов и в паспорт.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность и состав весов конвейерных ВК-1М указан в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Зав. номер	Кол-во
АЖЕ2.794.002	Весы конвейерные ВК-1М		1
	в том числе:		
АЖЕ5.179.009	Грузоприемное устройство (с датчиком тензометрическим)		1
МН.006.302 или АБСК411711.010	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС" Тензоизмеритель конвейерный ТК-01		1
АЖЕ5.178.022 или АЖЕ5.178.038	Датчик скорости ленты ДКС-2 Датчик скорости оптоэлектронный ДСО-1		1
АЖЕ6.446.010	Ролик [*]		2
	Кабель ^{**}		
Комплект эксплуатационной документации, в том числе:			
АЖЕ2.794.001 РЭ	Весы конвейерные ВК-1М. Руководство по эксплуатации		1
МН.006.302 ПС или АБСК411711.010 ПС	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС". Паспорт Тензоизмеритель конвейерный ТК-01. Паспорт		1
МН.006.302 ИЭ или АБСК411711.010 РЭ	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС". Инструкция по эксплуатации Тензоизмеритель конвейерный ТК-01. Руководство по эксплуатации		1
АЖЕ5.178.022 РЭ или АЖЕ5.178.038 РЭ	Датчик скорости ленты ДКС-2 Руководство по эксплуатации Датчик скорости оптоэлектронный ДСО-1 Руководство по эксплуатации		1
АЖЕ6.876.286	Упаковка		1

Примечание:

* Количество роликов определяется конструкцией роликоопоры и составляет 2...6 шт.

** Длина кабеля должна быть не более 100 м.

ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.005 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки".

Основные средства поверки: весы для статического взвешивания с ценой поверочного деления не более 50 кг, среднего класса точности по ГОСТ 29329.

Межповерочный интервал – 6 месяцев.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ГОСТ 8.005-82 "Весы непрерывного действия конвейеры. Методы и средства поверки".

ТУ 4274-033-00225526-98 "Весы конвейерные ВК. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные ВК-1М соответствуют требованиям ТУ 4274-033-00225526, ГОСТ 30124.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор"

652300, г. Топки, Кемеровской обл., ул. Заводская, 1.

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус