

Подлежит публикации в открытой печати



СОГЛАСОВАНО:

Директор КЦСМ

Харламов Е.Я.

1999г.

Весы конвейерные
ВК-2М

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 18446-99
Взамен №

Выпускаются по ТУ 4274-033-00225526-98 (взамен ТУ 25-7776.005-92 МБИА 404631.001 ТУ), ГОСТ 30124

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы ВК-2М предназначены для непрерывного взвешивания материала, транспортируемого конвейером, с целью его технологического учета и выполнения взаимных расчетов.

Весы могут применяться на промышленных, энергетических предприятиях, предприятиях металлургической промышленности, рудниках.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы груза, проходящего по ленте через грузоприемное устройство в электрический сигнал, напряжение которого изменяется в зависимости от измеряемой массы. Далее сигнал преобразуется в тензоизмерителе конвейерном. Информация о массе груза, прошедшего по конвейеру, отображается на табло тензоизмерителя. Измерительные ролики грузоприемного устройства имеют угловое перемещение по вертикали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальная длина конвейера, м	6
Максимальная длина конвейера	не ограничивается
Ширина конвейерной ленты, мм, не более	от 650 до 1200
Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала (наибольшая погонная нагрузка), кг/м, не более	100
Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала (наименьшая погонная нагрузка),	20 % от наибольшей линейной плотности материала
Наименьший предел взвешивания (НМПВ), т	0,1 массы материала, взвешиваемого на весах за 1 ч при наибольшей линейной плотности
Цена деления суммирующего устройства, т	1×10^{-1}
Скорость движения ленты, м/с, не более	5
Угол наклона ленты к горизонту, град., не более	20
Угол наклона боковых роликов роликоопор, град., не более	30
Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	540x600x254
Масса грузоприемного устройства, кг, не более	150
Потребляемая мощность, Вт, не более	20
Предел допускаемой ^{относительной} погрешности, %, измеряемой массы	± 1
Условия эксплуатации:	
Грузоприемное устройство с датчиком скорости, °C	от - 25 до + 50
Измеритель, °C	от - 10 до + 40
Электрическое питание, В,	Однофазная сеть переменного тока $U = (220 \pm 33) - 22) В$ $f = (50 \pm 1) Гц$
Вероятность безотказной работы за время 2000 ч	0,92
Полный средний срок службы, лет	10

Тензоизмерительный прибор имеет индикатор, клавиатуру управления, интерфейс для вывода информации на принтер (Centronics), для связи с компьютером (RS232-C).

Тензоизмерительный прибор имеет токовый выход с характеристиками:

- | | |
|-----------------------------------------|-------|
| - диапазон измерения, мА | 0...5 |
| - погрешность, мкА, не более | 0,25 |
| - сопротивление нагрузки, кОм, не более | 1,5 |

Датчик контроля скорости имеет следующие характеристики:

- | | |
|--------------------------------------|------------|
| - напряжение питания, В | 8...12 |
| - амплитуда выходного сигнала, В | 0,8 U пит. |
| - диаметр измерительного колеса, мм | 159,3 |
| - число импульсов на 1 оборот колеса | 10 |
| - частота переключений, Гц | 1500 |

Весы обеспечивают отображение на табло тензоизмерителя информации:

- линейной плотности в единицах массы транспортируемого материала;
- производительности конвейера;
- массы материала, отгруженного на весах;
- момента времени;
- скорости движения ленты конвейера;
- длину (перемещение) ленты.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку для маркировки весов и в паспорт ВК-2М

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность и состав весов конвейерных указан в таблице 1.
Таблица 1

Обозначение	Наименование	Заводской номер	Кол.
АЖЕ 2.794.001	Весы конвейерные ВК-2М		1
	в том числе:		
АЖЕ 5.179.006	Грузоприемное устройство с датчиком тензометрическим		1
МН.006.302	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС"		1
АЖЕ 5.178.022	Датчик скорости ленты ДКС-2		1
	Кабель		2
	Комплект эксплуатационной документации, в том числе:		
АЖЕ2.794.001ПС	Весы конвейерные ВК-2М		1
	Паспорт		
МН.006.302 ПС	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС".		1
	Паспорт		
МН.006.302 ИЭ	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС".		1
	Инструкция по эксплуатации		
АЖЕ 6.446.010	Ролик		2
АЖЕ 6.126.019	Опора		1
АЖЕ 6.128.008	Балка поперечная		1
АЖЕ 6.128.010	Балка поперечная		1
АЖЕ 6.876.217	Упаковка		1

Примечания:

1. Длина кабеля определяется договором на поставку весов, но должна быть не более 100 м.

2. Количество роликов определяется конструкцией роlikоопоры конвейера и должно быть 1..3 шт.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки проводятся на месте установки весов по ГОСТ 8.005 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки". Основные средства поверки: весы для статического взвешивания с ценой поверочного деления не более 50 кг, среднего класса точности по ГОСТ 29329. Межповерочный интервал- 0,5 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ГОСТ 8.005-82 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки".

ТУ 4274-033-00225526-98 "Весы конвейерные ВК. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные ВК-2 соответствуют требованиям
ТУ 4174-033-00225526-98, ГОСТ 30124.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор"

Российская Федерация, 652320, г.Топки, Кемеровская обл.,
ул.Заводская, 1

Телефон\факс: (384-54)-2-03-60

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус