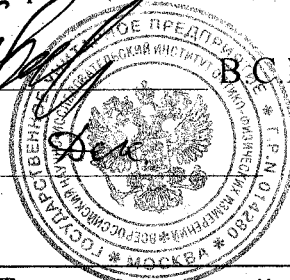


СОГЛАСОВАНО

Директор ГЦИ СИ ВНИИОФИ


В.С. Иванов

1998г.



Сфигмоманометр aneroidный КТJ-20	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18333-99</u> Взамен № _____
-------------------------------------	---

Выпускается по технической документации фирмы "Golden Pacific Industrial Ltd." (Гон Конг).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сфигмоманометр aneroidный КТJ-20 предназначен для измерения максимального (систолического) и минимального (диастолического) артериального давления у человека.

Прибор применяется в бытовых условиях для индивидуального пользования и в медицинских учреждениях.

ОПИСАНИЕ

Определение артериального давления осуществляется путем измерения давления в компрессионной манжете в моменты времени, определяемые по анализу пульсовой волны в процессе плавного снижения давления.

Манжета представляет собой резиновую пневмокамеру, помещенную в чехол с застежкой для фиксации на плече обследуемого. Застежка состоит из петельной и крючковой лент. Манжета прибора имеет вторую резиновую трубку для подсоединения к пневмотическому нагнетателю.

629/194

Пневматический нагнетатель состоит из эластичного баллона и клапанов быстрого и медленного сброса давления и имеет штуцер для подсоединения резиновой трубки от манжеты.

Условия эксплуатации приборов:

- температура окружающего воздуха, °Сот 15 до 25
- относительная влажность, %.....не более 80

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения давления, мм.рт.ст.	от 20 до 300
Пределы допускаемой погрешности прибора при измерении давления воздуха в манжете, мм.рт.ст.....	±3
Цена деления шкалы, мм рт.ст.	2
Скорость снижения давления в манжете, мм рт.ст./с	2 ÷ 5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на первый лист инструкции по эксплуатации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- манжета компрессионная;
- руководство пользователя.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с методикой поверки "Сфисгмоманометр anerоидный КТJ-20 фирмы "Golden Pacific Industrial Ltd." (Гон Конг). "Методика поверки.", утвержденной ГЦИ СИ ВНИИОФИ.

Межповерочный интервал - 1 год.

При проведении поверки применяются следующие средства измерений:

3.

- манометр образцовый МО 1227; верхн.предел измерен. 1 кгс/см², кл.точн.0,15
- секундомер кл.точн.2 ТУ25-1819.0021-90

Примечание. Для поверки могут применяться другие средства измерений, обеспечивающие требуемую точность.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Приборы удовлетворяют требованиям ГОСТ 28703-90, ГОСТ Р 50444-92 и ГОСТ Р 50267.0-92, технической документации фирмы-изготовителя "Golden Pacific Industrial Ltd." (Гон Конг).

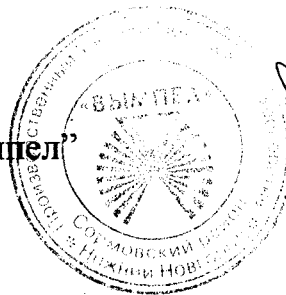
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы соответствуют требованиям перечисленных выше нормативных документов.

Изготовитель: фирма "Golden Pacific Industrial Ltd." (Гон Конг).

Заявитель: Производственный Учебно-Молодежный Кооператив "ВЫМПЕЛ", г. Ниж. Новгород.

Директор ПУМК "Вымпел"



В.В.Бугров

