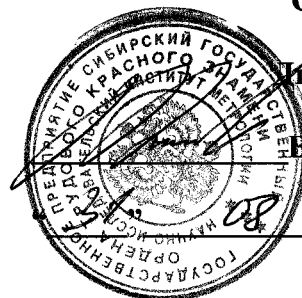


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Директор СНИИМ

В.Я.Черепанов

2000 г.

Датчики весоизмерительные тензорезисторные на растяжение - сжатие модели SBA, MNC, WBK	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17613-00</u> Взамен № 17613-98
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd», (Ю. Корея) в соответствии с РМ МОЗМ № 60.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики весоизмерительные тензорезисторные на растяжение - сжатие модели SBA, MNC, WBK (далее датчики) предназначены для преобразования усилий в электрический сигнал и могут применяться как комплектующие изделия в весоизмерительных (силоизмерительных) и весодозирующих устройствах.

Датчики могут использоваться для изготовления весов III класса точности по ГОСТ 29329 и РМ МОЗМ № 76.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия тензорезисторных датчиков основан на преобразовании упругой деформации чувствительного элемента датчика, вызываемой действием прикладываемого усилия, в электрический сигнал посредством наклеенных и соединенных в мостовую схему тензорезисторов. Модель SBA изготавливается в S - образном виде, модели MNC, WBK - имеют цилиндрическую форму. Датчики изготавливаются в 18 модификациях, их особенности указаны в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по РМ МОЗМ № 60	C
Класс точности по ГОСТ 30129	C
Число поверочных делений, n: SBA	3000
MNC	1000
WBK	3000

Пределы допускаемых погрешностей в поверочных интервалах взвешивания в соответствии с ГОСТ 30129 и РМ МОЗМ № 60:

- до 500 v вкл. $\pm 0,35$ v;
- свыше 500 v до 2000 v вкл. $\pm 0,7$ v;
- свыше 2000 v до 10000 v $\pm 1,05$ v,

где v - поверочный интервал - значение массы, используемое при классификации датчиков.

Номинальная нагрузка, рабочий коэффициент передачи (РКП) начальный коэффициент передачи (НКП), и другие характеристики приведены в таблице.

Таблица

Модель	Номи- наль- ная нагруз ка, тс (D _{max})	РКП мВ/В	НКП мВ/В	Нели- ней- ность	Гисте- резис	Повто- ряемо сть	Ползу- чьсть (30мин)	Автом. регули- ровка нуля, % от РКП	Темп- ерату- рный диапа- зон, °С	Масса, кг	Размеры, мм
				в зависимости от модификации, % от РКП							
SBA-200L	0,2	3,0 ±0,25 %	0±0,03	<0,02	<0,02	<0,01	<0,017	± 5	-10 ~ +40	0,45	76x51x25
SBA-500L	0,5										
SBA-01	1									0,6	76x51x31
SBA-02	2									1,25	108x77x31
SBA-03	3										
SBA-05	5									1,6	121x90x31
MNC-50L	0,05	2,0 ±0,25 %	0±0,06	<0,1	<0,1	<0,05	<0,03	± 3	-10 ~ +40	0,3	25x68x51
MNC-100L	0,1										
MNC-200L	0,2										
MNC-500L	0,5										
MNC-01	1										
MNC-02	2										
MNC-05	5									2,3	40x115x98
MNC-10	10										
MNC-20	20									3,7	50x135x118
WBK-10	10	2,0 ±0,25 %	0±0,02	0,03- -0,02	0,03- -0,02	0,02- -0,01	0,03- -0,017	± 1	-40 ~ +50	10	194x150x200
WBK-25	25										
WBK-50	50									12.1	254x150x200

Допускаемая перегрузка, % от номинальной нагрузки	150		
	SBA	MNC	WBK
Температурный коэффициент нуля на 10 °С, в зависимости от модификации % от РКП	0,014	0.05	0,03 - 0.014
Температурный коэффициент РКП на 10 °С, в зависимости от модификации % от РКП	0,011	0.10	0,03 - 0.011
Напряжение питания, В	10 ~ 15		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- датчик 1 шт.
- эксплуатационная документация 1 шт.
- методика поверки 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с методикой поверки «Рекомендация. ГСИ. Датчики весоизмерительные тензорезисторные LS, CC, CT, BC, BS, WBK, DSB, SBA, MNC, BCA, BCL, BCM, BSA, BSS, HBS. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ СНИИМ от 26.03.98 г.

В эксплуатации, как правило, поверка датчиков производится по методике поверки измерительных устройств, включающих в себя эти датчики.

Основное поверочное оборудование – эталонные гири IV разряда по ГОСТ 7328, "Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия"; силоизмерительная или силозадающая машина с эталонным динамометром или силоизмерительным датчиком.

Суммарная погрешность эталонных средств измерений должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемого датчика.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация РМ МОЗМ № 60 "Метрологические регламентации для преобразователей силы", ГОСТ 30129 "Датчики весоизмерительные тензорезисторные. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd», (Ю. Корея).

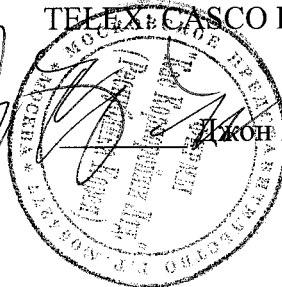
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Датчики весоизмерительные тензорезисторные на растяжение - сжатие модели SBA, MNC, WBK соответствуют требованиям рекомендации РМ МОЗМ № 60, ГОСТ 30129 (в части метрологических характеристик) и технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd», Ю. Корея

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd. (Юж. Корея): Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL. (02)475-4661/7. FAX: (02)475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы «CAS Corporation Ltd»
по СНГ и странам Балтии



Джон Хо Ким