

- при первичной поверке	± 0,2
- при эксплуатации	± 0,3
Время установления показаний, с	5
Дискретность отсчета «d», кг	0,1
Цена поверочного деления «e», кг	0,1
Непостоянство показаний ненагруженных весов, кг	± 0,1
Порог чувствительности весового устройства, кг	± 0,1
Непостоянство показаний весового устройства, вызванное изменением положения груза на платформе, кг	
- при первичной поверке	± 0,2
- при эксплуатации	± 0,3
Время выхода на устойчивый режим взвешивания, мин	5
Электрической питание от сети переменного тока частотой (50±1) Гц,	
В	
- весового устройства	220 ^{+10%} -15%
- привода	380 ^{+10%} -15%
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,3
в том числе:	
весового устройства	0,02
привода	0,24
Скорость движения ленты, м/с	0,30±0,05
Условия эксплуатации:	
диапазон температуры окружающей среды, °С	от 10 до 35
относительная влажность воздуха при 25 °С, не более, %	80
Габаритные размеры, длина x ширина x высота, мм	1100x750x(300-590)
Масса, кг	160
Средний срок службы, лет	8

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Упаковка
1.	КЛВ (B17.0000.00)	Конвейер ленточный взвешивающий	1	B12.0400.00
2.	C24.6000.00	Пульт управления	1	B12.0410.00
3.		Комплекс электронного оборудования багажных весов	1	
<i>Комплект эксплуатационных документов</i>				
4.*	B17.0000.00 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	-
5.	B17.0000.00 ПС	Паспорт	1	-
6.	-	Комплект документов изготовителя мотор- барабана «Joki»	1	-

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Упаковка
7.	-	Комплект документов электронного оборудования багажных весов: - Руководство по эксплуатации; Паспорт.	1	-
8.*	-	Методика поверки	1	-

* Руководство по эксплуатации и методика поверки могут поставляться в 1 экз. на партию КЛВ, направляемых в один адрес.

ПОВЕРКА

Поверка конвейера ленточного взвешивающего КЛВ осуществляется в соответствии с документом «Конвейеры ленточные взвешивающие КЛВ Компании LAS-1, г.Рига. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева» 24 октября 2001 г.

Основные средства поверки: гири по ГОСТ 7328-2001, ГОСТ 8.021-84.
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»

ГОСТ 8.453-82 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки"

LAS-1 08-96 ТУ «Конвейер ленточный взвешивающий КЛВ. Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Конвейеры ленточные взвешивающие КЛВ соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92, ГОСТ 8.453-82 и LAS-1 08-96 ТУ.

Сертификат соответствия РОСС LV.МЕ48.ВО1115, выдан 13 мая 2002г. Органом по сертификации приборостроительной продукции "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева".

Изготовитель: Компания LAS-1

Адрес: Латвия, г.Рига, ул. Дарзциема, 60, LV-1073

Директор Компании LAS-1



А.В.Шалагинов