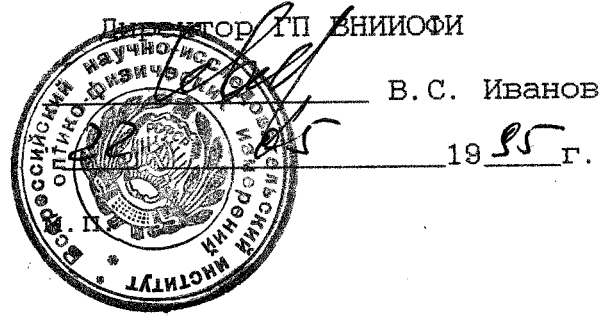


СОГЛАСОВАНО



Сфигмоманометр	Внесен в Государственный реестр средств измерений, Регистрационный № <u>14690-95</u>
автоматизированный	
СА-03	
	Взамен № _____

Выпускается по техническим условиям ТАЗ.832.036 ТУ

Назначение и область применения

Сфигмоманометр автоматизированный СА-03 (в дальнейшем - прибор), предназначен для измерения систолического и диастолического давления крови косвенным осциллометрическим методом и частоты пульса.

Прибор предназначен для индивидуального пользования в бытовых условиях.

Описание

Определение артериального давления в приборе осуществляется при анализе изменения параметров пульсовой волны обследуемого при плавном снижении давления в манжете.

Частота пульса определяется как среднее значение от нескольких периодов между сердечными сокращениями.

В состав прибора входит узел электронный, узел питания, манжета, нагнетатель пневматический, эластичные трубки и штуцер.

Узел электронный состоит из электронной схемы измерения и индикации, датчика давления, клапана стравливания, корпуса и штуцеров для присоединения манжеты и нагнетателя. На лицевой части узла электронного находится кнопка "Сброс" и цифровой индикатор.

Манжета представляет собой резиновую пневмокамеру, помещенную в чехол с застежкой для фиксации на плече обследуемого. Застежка состоит из металлической скобы, петельной и крючковой лент. Соединение манжеты с электронным узлом осуществляется через штуцер посредством эластичной трубки.

Пневматический нагнетатель состоит из эластичного баллона и корпуса с установленным на нем клапаном быстрого сброса давления. Соединение пневматического нагнетателя с электронным узлом осуществляется через штуцер корпуса нагнетателя посредством эластичной трубки.

Основные технические характеристики

Диапазон измерений давления, мм рт.ст.	40 - 280
Пределы допускаемой погрешности прибора при измерении давления в манжете, мм рт.ст.	± 3
Диапазон измерений частоты пульса, уд/мин	40 - 150
Пределы допускаемой относительной погрешности прибора при измерении частоты пульса, %	± 5
Скорость снижения давления воздуха в манжете, мм рт.ст./с	от 2 до 5
Потребляемая мощность, ВА, не более	6
Напряжение питания от сети 50 Гц, В	$220 \pm 10\%$
Масса полного комплекта поставки, кг, не более	1,0
Габаритные размеры электронного узла прибора, мм	166x104x36
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	1250
Средний срок службы прибора (без учета пневмокамер), лет, не менее	5
Средний срок службы пневмокамер, лет, не менее	3

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа по ПР 50.2.009-94 наносится на днище прибора выпуклым литьем и на титульный лист паспорта методом печати.

Комплектность

Комплект поставки прибора должен соответствовать указанному в таблице.

Таблица

Наименование	Обозначение документа	Количество, шт.
1. Сфигмоманометр автоматизированный СА-03	ТА2.832.036СБ	1
2. Камера-манжета пневматическая	МФ5.897.000	1
3. Нагнетатель ручной пневматический НП-03	ТА5.887.108	1
4. Трубка поливинилхлоридная техническая 4x1,5 ТУ 64-2-366-85 L = (620±10) мм	ТА7.011.012	2
5. Штуцер	ТА8.653.366	1
6. Паспорт	ТА2.832.036ПС	1
7. Инструкция по поверке	ТА2.832.036Д	1
8. Упаковка		1

Поверка

Поверка прибора проводится по инструкции по поверке ТА2.832.036Д

При проведении поверки применяются:

- автоматический задатчик давления АЗД-0,4 ТУ 4-84;
- калибратор переменных давлений КПД, МФ2.838.001, диапазон от 4 до 40 кПа, погрешность в пределах ±1%;
- микроманометр ММН, ТУ-25-01-118-89;
- нагнетатель пневматический ТУ-25-2012.074-89;
- стенд СПСА, МФ2.749.001, длительность импульсов [(600 и 200) ± 5 мс], частота следования импульсов (0,67 и 2,5)Гц ± 2%;
- жесткий сосуд объемом (500 ± 50) мл со штуцером d = 6-0,3 мм;
- барабан для манжеты диаметром (90 ± 10) мм;
- тройник с трубками диаметром 4 мм;
- заглушка для клапана стравливания прибора.

Нормативные документы

Технические условия - ТА2.832.036 ТУ.

Заключение

Сфигмоманометры автоматизированные СА-03 соответствуют требованиям технических условий ТА2.832.036 ТУ.

Изготовитель: АООТ "Псковский завод Аппаратуры Дальней Связи"
180004 г. Псков, ул. Гагарина 4

Ген. директор
АООТ "Псковский
завод АДС"



Н.А. СОЛПЕКОВСКИЙ