

СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Омский ЦСМ»

В.И. Федосенко

“ 05 ”

09

2005 г.



Преобразователи термоэлектрические ТХК 9414	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 14563-95 Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ Р 50342-92 и ТУ 50-94 ДДШ 2.821.026 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи термоэлектрические (далее - термопреобразователи) предназначены для измерения температуры головки прядильной машины и нагревательного утюга машины горячей вытяжки.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термопреобразователя основан на преобразовании тепловой энергии в ТЭДС элемента при наличии разности температур между его свободными концами и рабочим спаем.

Термопреобразователь состоит из чувствительного элемента (ЧЭ) – термопары, помещенного в медную трубку.

Термопара представляет собой два термоэлектрода, изготовленных из разнородных сплавов: хромель, копель соединенных между собой на одном конце, который называется рабочим спаем. Свободные концы термопары выводятся на контактную колодку головки или образуют жгут в зависимости от конструктивного исполнения.

Электрод из хромеля является положительным, из копееля – отрицательным.

Термопреобразователи являются одноканальными, однофункциональными, неремонтируемыми изделиями с неизолированным спаем.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон измеряемых температур, °С:	от 0 до 300
Номинальная статистическая характеристика (НСХ) преобразования по ГОСТ Р 8.585 - 2001	ХК(L)
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности термопреобразователей, °С где Δt – пределы допускаемых отклонений ТЭДС чувствительных элементов от НСХ преобразования для класса допуска 2 по ГОСТ Р 50342 - 92	$\pm(\Delta t+0,3\Delta t)$,
Показатель тепловой инерции при коэффициенте теплоотдачи практически равном бесконечности, с, не более	8,0
Длина монтажной части, мм	от 500 до 2000
Масса термопреобразователя, кг, не более	0,04
Средняя наработка до отказа, ч	50000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию (паспорт) типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- 1) термопреобразователь - 1 шт.;
- 2) паспорт - 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка термопреобразователей производится в соответствии с ГОСТ 8.338-2002 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки». Межповерочный интервал – два года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50342-92 «Преобразователи термоэлектрические. Общие технические условия».

ГОСТ Р 8.585 – 2001 «ГСИ. Термопары. Номинальные статические характеристики преобразования».

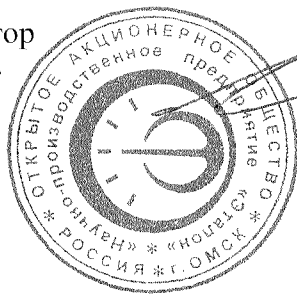
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип преобразователей термоэлектрических ТХК 9414 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Научно – производственное предприятие «Эталон»
644009 Россия г. Омск-9
ул. Лермонтова, 175
тел./факс (3812) 36-84-00, 36-78-82

Генеральный директор
ОАО НПП «Эталон»



В.А.Никоненко