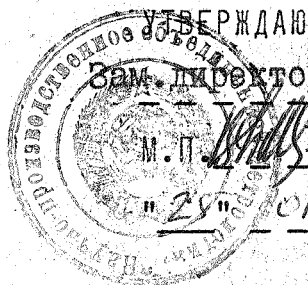


ФОРМА ОПИСАНИЯ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛЯ
ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Подлежит публика-
ции в открытой
печати



Зам. директора ХГНИИМ

М.П. Бондаренко В.П.

1991

Межосемер
модели МЦ-800
типоразмер S-2
кл. В

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
прошедших государственные
испытания

Регистрационный № _____

Выпуск разрешен до _____

" _____ " _____ 1991 г

Выпускается по ГОСТ 5368-81 и ТУ2.034.022-1862.028-91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Межосемер МЦ-800 предназначен для измерения насадных цилиндрических зубчатых колес внешнего зацепления по следующим параметрам: Колебания измерительного межосевого расстояния за оборот колеса F_{ir}'' ; и на одном зубе f_{ir}'' ; верхнего E_{as}'' и нижнего E_{ai}'' предельных отклонений измерительного межосевого расстояния от номинального; разности шагов f_{vpr} ; радиального биения зубчатого венца F_{pr}'' ; суммарной погрешности контактной линии косозубых колес F_{kr}'' .

ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из станины, на которой смонтирован вращающийся стол для базирования измеряемых колес; для базирования зубчатых колес большой массы в приборе предусмотрено разгрузочное устройство, преодолещающее удары по упорным подшипникам стола. Слева и справа к станине жестко прикреплена кронштейны, на которых размещены: слева - измерительная каретка межосемера, а

справа - каретка, на которой крепятся сменные наладки-

а) для измерения радиального биения зубчатого венца и направления контактной линии;

б) для измерения разности шагов.

Отдельно закреплен кронштейн электропривода, который приводит во вращение измеряемое колесо через одетый на его шпindel зубчатое колесо с зубьями идентичными измеряемому колесу.

Кроме того, в комплект прибора входит столик-тележка с пультом управления электроприводом. На тележке устанавливается прибор самопишущий для регистрации результатов измерения F_{in}'' и f_{in}'' на диаграммной ленте. Считывание результатов измерения f_{vptn} , F_{pp} и F_{kn} производится визуально по отклонению стрелок измерительных головок.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Прибор относится к типоразмеру S 2, классу точности "B" по ГОСТ 5368-81.

2. Характеристика измеряемых зубчатых колес:

- 2.1. Модуль, мм от 2 до 16
- 2.2. Диаметр делительной окружности, мм от 200 до 800
- 2.3. Угол наклона зубьев, град. ± 45
- 2.4. Масса измеряемых колес, кг, не более 180

3. Цена деления отсчетных устройств:

- 3.1. Индикатора многооборотного 2МИГ, мм 0,002
- 3.2. Системы измерительной электронной мод.275-02, мм $0,0005$
0,001; 0,005;
0,01; 0,05

4. Диапазон показаний

- 4.1. Индикатора многооборотного 2МИГ, мм от 0 до 2 мм
- 4.2. Системы измерительной электронной мод.275-02, мм $0,015; \pm 0,03; \pm 0,15; \pm 0,3; \pm 1,5$

5. Измерительное усилие регулируемое Н, не более 40

5. Измерительное усилие регулируемое, Н, не более	40
6. Напряжение питающей сети, В	220
7. Габаритные размеры прибора без столика-тележки (длина x ширина x высота), мм	2000x1450x1240
8. Масса прибора, кг, не более	1070
9. Число оборотов вала приводного зубчатого колеса регулируемое, об/мин	от 1 до 40
10. Средняя наработка на отказ, циклов, не менее	13000
Примечание: под циклом измерения следует понимать измерение зубчатого колеса за один его оборот по любому из проверяемых параметров.	
11. Средний полный срок службы, лет, не менее	6
12. Среднее время восстановления работоспособного состояния, часов, не более	24

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Наносится на табличке, прикрепленной на лицевой части прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект МЦ-800 входит: мехосемер в сборе; столик-тележка с блоком управления приводом; прибор бистродействующий самопишущий ИЗОЗИ-1; прибор показывающий 275-02; комплект зап. частей; инструменты принадлежности; руководство по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка МЦ-800 производится в соответствии с требованиями раздела 4 ТУ2.034.0221862.028-91. Применяемые основные средства поверки и оборудования: динамометр растяжения ГОСТ 13837-79; индикатор многооборотный ИМИГ ГОСТ 9696-82; фланец МЦ-800.06.046; штатив ШИ-11Н-8 ГОСТ 10197-70; диск контрольный МЦ-800.00.007; диск контрольный МЦ-8000.00.008; диск контрольный ТИЛ-СП-1149;

диск контрольный МЦ-800.М0; меры длины концевые плоскопараллельные 4, 5-го разряда ГОСТ 9038-83; ваттметр Д5004 ГОСТ 8476-78; линейка 1000 мм ГОСТ 427-75; секундомер; весы для статического взвешивания ТУ50-16-83; пробойно-испытательная установка УПУ-1М АЭ2.771.001 ТУ; мегаомметр М1101М ГОСТ 23706-79.

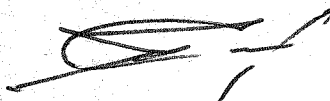
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 5368-81; ТУ2.034.0221862.028-91.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Изготовитель и разработчик - Челябинский завод измерительных приборов

Главный инженер



В.А.Пилипчук