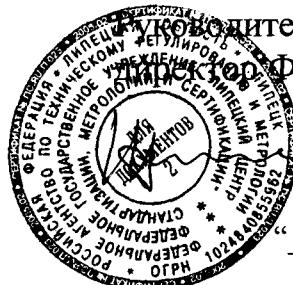


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



ЖУКОВ В.А.

2005г.

Твердомеры для сырых форм и стержней 04412А	Внесены в государственный реестр средств измерений РФ Регистрационный № 12445-06
---	---

Изготовлены по технической документации Харьковского филиала ВНИИлитмаш и ОАО «Литмашприбор», предприятием ОАО «Литмашприбор», г. Усмань Липецкой обл.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Твердомер 04412А предназначен для измерения поверхностной твердости сырых форм и стержней, а также для определения текучести формовочных смесей по ГОСТ 23409.17-78 на формовочных и стержневых участках, в службе ОТК литейных цехов, в экспресс-лабораториях, цеховых и заводских лабораториях формовочных материалов и в исследовательских организациях.

### О П И С А Н И Е

Твердомер для сырых форм и стержней модели 04412А состоит из корпуса, индентора, пружинного механизма, основания и индикатора. Твердомер приводят в соприкосновение с исследуемой поверхностью формы, стержня, образца индентором, затем опорной поверхностью втулки. При этом индентор, преодолевая усилие пружины, перемещается относительно корпуса, на величину, определяемую твердостью исследуемой поверхности. Перемещение индентора рычагом передается штоку индикатора, что вызывает поворот стрелки, которая фиксируется в положении, соответствующем твердости исследуемой поверхности. Для приведения индикатора в исходное положение необходимо нажать на верхнюю кнопку сброса показаний.

Принцип действия твердомера основан на нарастании усилия на испытываемый образец индентором и фиксации максимального усилия на индикаторе.

4. Краткие технические характеристики твердомера представлены в табл. 1.

**Таблица 1. Краткие технические характеристики**

№№ п/п	Наименование параметров	Значения параметров мод. 04412 А
1.	Диапазон измерения, Н	4,316 – 9,810
2.	Цена одного деления шкалы, Н	0,785
3.	Форма индентора	сфера
4.	Радиус сферы индентора, мм	4,8± 0,1
5.	Вылет индентора над опорной поверхностью толщина пластин, мм показание твердомера при этом, Н	4,8 от 0,0785 до 0,55
6.	Усилия пружины, Н : - в начале диапазона измерений (при 30 % шкалы); - в конце диапазона измерений (при 100 % шкалы)	4,316 9,810
7.	Приведенная погрешность измерения в диапазоне 30-100 % шкалы: - по усилию воздействия на индентор, % - по перемещению индентора, %	± 5 ± 3
8.	Габаритные размеры, мм	45 x 28 x 102 ( $\pm$ 3)
9.	Масса, кг	0,200±0,050
10.	Срок службы, лет	6
11.	Наработка на отказ, кол-во измерений	5x10 <sup>3</sup>

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на титульных листах эксплуатационной документации на твердомер 04412А.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Наименование	Количество
1. Твердомер для сырых форм и стержней 04412А в сборке	1
2. Руководство по эксплуатации	1

### **ПОВЕРКА**

Проверка твердомера проводится в соответствии с "Методикой поверки

твердомера мод. 04412А», утвержденной Липецким ЦСМ в марте 2005г. В перечень основного поверочного оборудования входят: Термометр лабораторный ТЛ4 кл. 0,1 диапазон изм. 0-50 С° ГОСТ 27544-97; гигрометр ВИТ-1 погр.3% ТУ 25-11-1513-79; барометр-анероид БАММ, погр.5% ТУ 25-11-1513-79; универсальный измерительный микроскоп УИМ-21 кл.0,001 диапазон измерения 0-250 мм; машина для испытания пружин МИП-10-1 кл. 0,005 кгс, диапазон измерения 0-1 кгс ГОСТ 17086-71; динамометр ДОСМ 0,25 ГОСТ 13782-68, штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 предел измерения 0-125 мм ГОСТ 166-89; меры длины концевые плоскоконцовые 3 разряд, диапазон измерения до 100 мм ГОСТ 9038-90; плита поверочная ГОСТ 10905-86.

Межповерочный интервал 1 год.

## **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

1. ГОСТ10580-74. Машины литейные. Оборудование технологическое для литейного производства. Общие технические условия.
2. ГОСТ 12.2.046.0-90. Оборудование технологическое для литейного производства. Требования безопасности.
- 3.ГОСТ 8.398-80.ГСИ. Приборы для измерения твердости металлов и сплавов. Методика и средства поверки.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Твердомер для сырых форм и стержней типа 04412А, изготовленный ОАО «Литмашприбор», соответствует требованиям, изложенным в эксплуатационной и нормативной документации, распространяющейся на литейное оборудование. Утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель – ОАО «Литмашприбор», 399370, г. Усмань Липецкой обл.,  
ул. Исполатова, 1  
Заявитель – он же.

Генеральный директор ОАО «Литмашприбор»

В.Н. РАКОВ