

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
для Государственного реестра

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор

ФГУ «Ставропольский ЦСМ»

М.П.



В. Г. Зеренков

2005 г.

Угольники поверочные 90° с широким основанием из твердокаменных пород УШТК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 12367-05 Взамен № 12367-00
--	---

Выпускаются по ТУ2-034-220836-018-90

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Угольники поверочные из твердокаменных пород предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Угольники поверочные представляют собой треугольные бруски из твердокаменных пород.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Размеры угольников, мм:
  - 60x40x20
  - 100x60x20
  - 160x100x20
  - 250x160x50
  - 400x250x60
  - 630x400x80
  - 1000x630x100;
- масса угольников, кг: 0,08; 0,19; 0,5; 3,6; 11,2; 36; 113;
- класс точности 0 и 1;
- допуски плоскостности измерительных и опорных поверхностей, перпендикулярности измерительных поверхностей к опорным при температуре окружающей среды (20±3)°С указаны в таблице:

Высота угольника, мм	Допуск плоскостности измерительных поверхностей, мкм		Допуск плоскостности опорных поверхностей, мкм		Допуск перпендикулярности, мкм	
	Классы точности					
	0	1	0	1	0	1
60	0,5	1,0	1,0	2,0	±2,0	±4,0
100	0,5	1,0	1,0	2,0	±2,0	±4,0
160	0,8	1,6	1,2	2,5	±2,5	±5,0
250	0,8	1,6	1,2	2,5	±2,5	±5,0
400	1,0	2,0	1,2	2,5	±3,0	±6,0
630	1,2	2,5	1,6	3,5	±4,0	±8,0
1000	2,0	3,5	2,5	5,0	±5,0	±10,0

- параметр шероховатости измерительных и опорных поверхностей  $Ra \leq 0,32$  мкм по ГОСТ 2789-73;
- средний полный срок службы угольников поверочных - 10 лет;
- средний срок сохраняемости - 2 года.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: угольник – УШТК 250-1000.00СБ, футляр – ТО40.00СБ, паспорт – УШТК 250.00ПС.

### ПОВЕРКА

Поверку угольников проводят по методике согласованной с ФГУ «Ставропольский ЦСМ» и приведенной в паспорте УШТК 250.00 ПС.

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейки измерительные с пределами измерения 500 и 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- профилограф-профилометр типа I по ГОСТ 19300-86;
- автоколлиматоры типа АК-0,2У и АК-0,5У или электронный уровень с чувствительностью не более 0,2";
- измерительная головка 02-ИПМ или 05-ИПМ по ГОСТ 14712-79;
- плоская стеклянная пластина ПИ120, КТ 2, ТУ 3-3.2123-88;
- электронный уровень «Микрад»;
- плита поверочная по ГОСТ 10905-86;
- угольник УШ, КТ 1 по ГОСТ 3749-77;
- набор щупов по ТУ 2-034-225-87;
- измерительная головка 05-ИГП по ГОСТ 6933-81;
- угольник УЛЦ, КТ 0 по ГОСТ 3749-77.

Межповерочный интервал 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ2-034-220836-018-90 Угольники поверочные из твердокаменных пород. Технические условия.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип угольники поверочные из твердокаменных пород типа УШТК утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Обязательной сертификации в системе ГОСТ Р не подлежат.

#### Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-66-98  
94-67-42

Факс: (8652) 24-87-82



Генеральный директор  
ОАО «СТИЗ»

  
В.И. Русаков